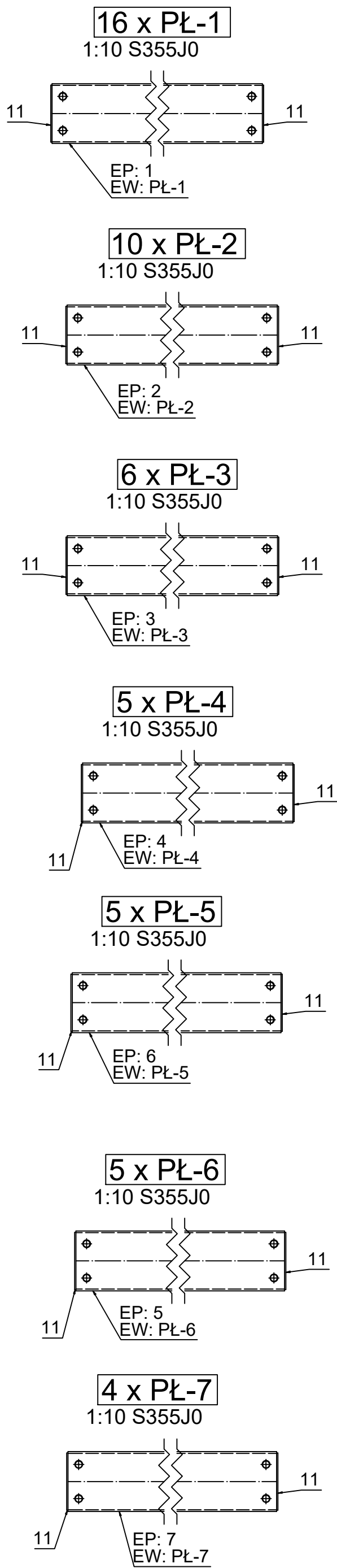
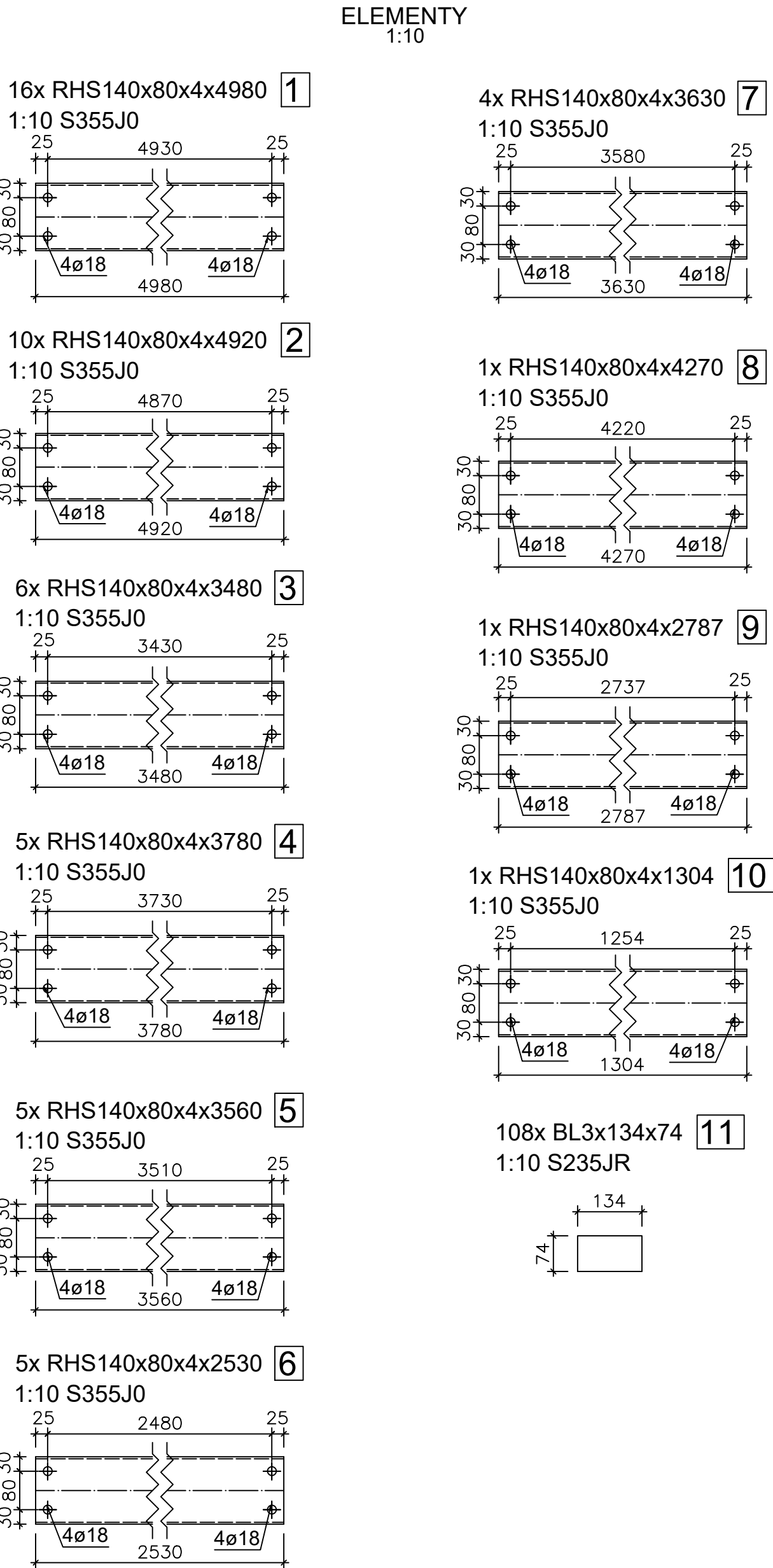




Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
PŁ-1	wykonać x	16				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
1	RHS140x80x4	1	4980	S355J0	64.74	64.74
-	M16 8.8	96	120	8.8	0.27	26.19
Razem:		99			91.4	
					Spoiny 1.8%	1.65
					Razem:	93.04
					x 16	1075.42
PŁ-2	wykonać x	10				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
2	RHS140x80x4	1	4920	S355J0	63.96	63.96
-	M16 8.8	96	120	8.8	0.27	26.19
Razem:		99			90.62	
					Spoiny 1.8%	1.63
					Razem:	92.25
					x 10	664.75
PŁ-3	wykonać x	6				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
3	RHS140x80x4	1	3480	S355J0	45.24	45.24
-	M16 8.8	96	120	8.8	0.27	26.19
Razem:		99			71.9	
					Spoiny 1.8%	1.29
					Razem:	73.19
					x 6	283.62
PŁ-4	wykonać x	5				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
4	RHS140x80x4	1	3780	S355J0	49.14	49.14
-	M16 8.8	4	120	8.8	0.27	1.09
Razem:		7			50.7	
					Spoiny 1.8%	0.91
					Razem:	51.61
					x 5	258.05
PŁ-5	wykonać x	5				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
6	RHS140x80x4	1	2530	S355J0	32.89	32.89
-	M16 8.8	4	120	8.8	0.27	1.09
Razem:		7			34.45	
					Spoiny 1.8%	0.62
					Razem:	35.07
					x 5	175.34
PŁ-6	wykonać x	5				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
5	RHS140x80x4	1	3560	S355J0	46.28	46.28
-	M16 8.8	4	120	8.8	0.27	1.09
Razem:		7			47.84	
					Spoiny 1.8%	0.86
					Razem:	48.7
					x 5	243.5
PŁ-7	wykonać x	4				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
7	RHS140x80x4	1	3630	S355J0	47.19	47.19
-	M16 8.8	4	120	8.8	0.27	1.09
Razem:		7			48.75	
					Spoiny 1.8%	0.88
					Razem:	49.63
					x 4	198.5
PŁ-8	wykonać x	1				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
8	RHS140x80x4	1	4270	S355J0	55.51	55.51
-	M16 8.8	4	120	8.8	0.27	1.09
Razem:		7			57.07	
					Spoiny 1.8%	1.03
					Razem:	58.1
					x 1	58.1
PŁ-9	wykonać x	1				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
9	RHS140x80x4	1	2787	S355J0	36.23	36.23
-	M16 8.8	4	120	8.8	0.27	1.09
Razem:		7			37.79	
					Spoiny 1.8%	0.68
					Razem:	38.47
					x 1	38.47
PŁ-10	wykonać x	1				
11	BL3x134x74	2	134	S235JR	0.23	0.47
10	RHS140x80x4	1	1304	S355J0	16.95	16.95
-	M16 8.8	4	120	8.8	0.27	1.09
Razem:		7			18.51	
					Spoiny 1.8%	0.33
					Razem:	18.84
					x 1	18.84
					Całość razem:	3014.6



UWAGI:

- Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
- Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
- W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania

UWAGA:

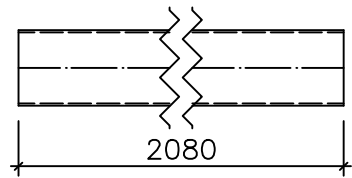
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY			
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 1, ul. Sejnerńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006			
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21		
Współpraca:			
Sprawdzający:			
Nazwa rysunku: PŁATEW PŁ-1, ... PŁ-10			
Data:	Skala:	Format:	Rewizja:
24.07.2026	1:10	A2	0
Nr rysunku: KT-374-PW-KS-33			
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)			

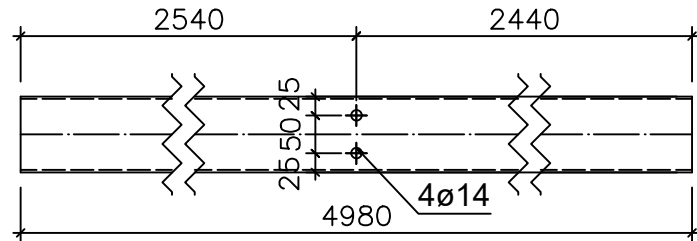
Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
1	16	RHS140x80x4	4980	S355J0		64.74	1035.84
2	10	RHS140x80x4	4920	S355J0		63.96	639.6
3	6	RHS140x80x4	3480	S355J0		45.24	271.44
4	5	RHS140x80x4	3780	S355J0		49.14	245.7
5	5	RHS140x80x4	3560	S355J0		46.28	231.4
6	5	RHS140x80x4	2530	S355J0		32.89	164.45
7	4	RHS140x80x4	3630	S355J0		47.19	188.76
8	1	RHS140x80x4	4270	S355J0		55.51	55.51
9	1	RHS140x80x4	2787	S355J0		36.23	36.23
10	1	RHS140x80x4	1304	S355J0		16.95	16.95
54							2885.88

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
11	108	BL3x134x74	134	74	S235JR		0.23	25.22
	108							25.22

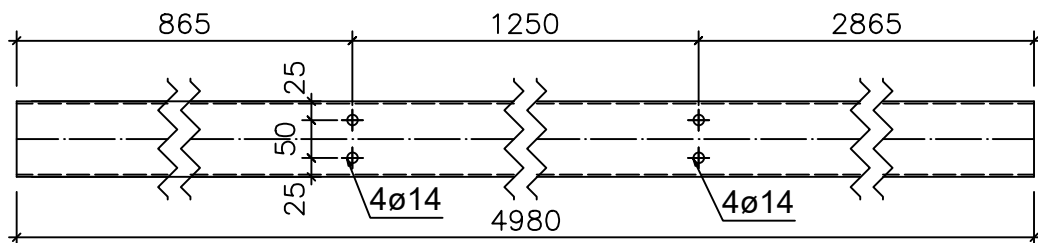
17x RHS100x50x3x2080 **12**
1:10 S235JR



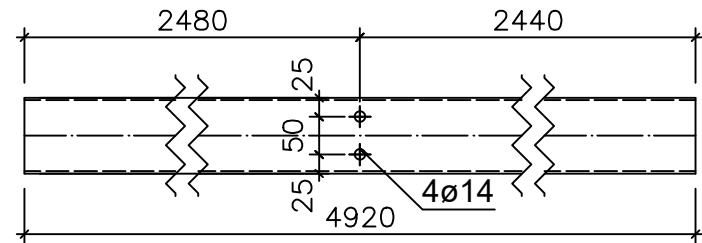
2x RHS100x50x3x4980 **13**
1:10 S235JR



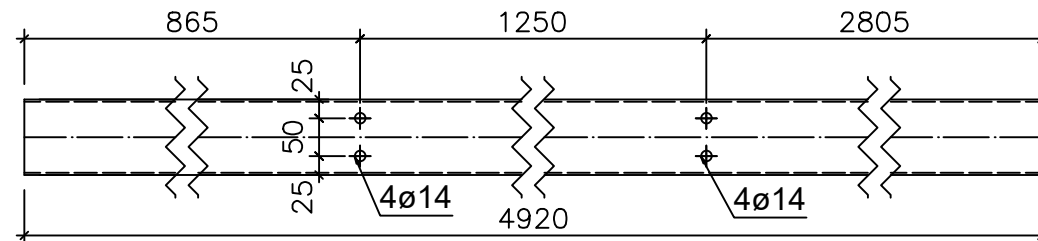
1x RHS100x50x3x4980 **14**
1:10 S235JR



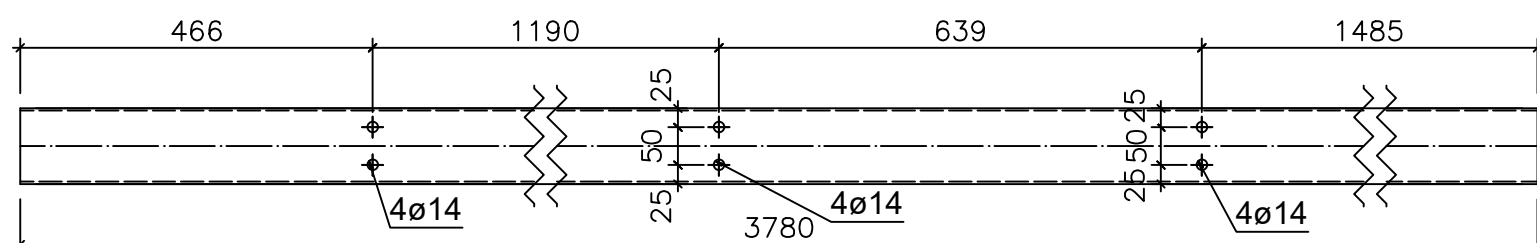
1x RHS100x50x3x4920 **15**
1:10 S235JR



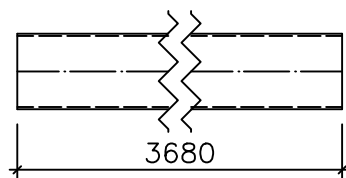
1x RHS100x50x3x4920 **16**
1:10 S235JR



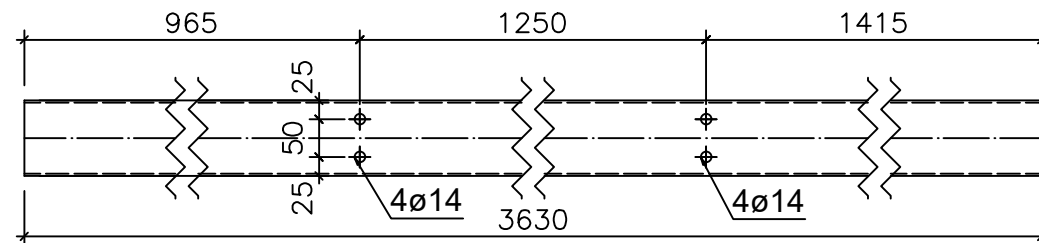
1x RHS100x50x3x3780 **17**
1:10 S235JR



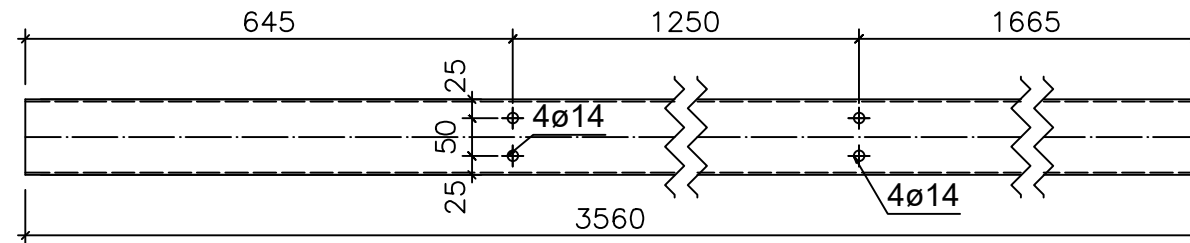
1x RHS100x50x3x3680 **18**
1:10 S235JR



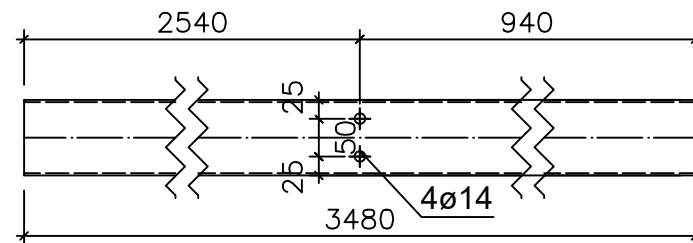
1x RHS100x50x3x3630 **19**
1:10 S235JR



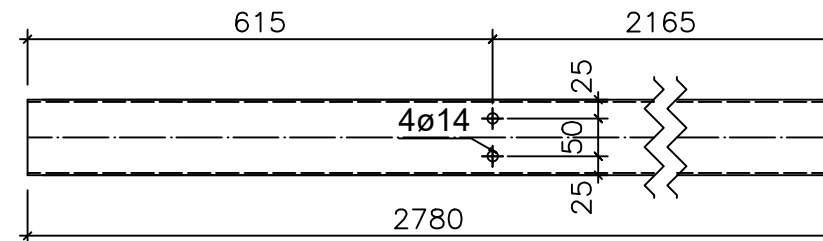
1x RHS100x50x3x3560 **20**
1:10 S235JR



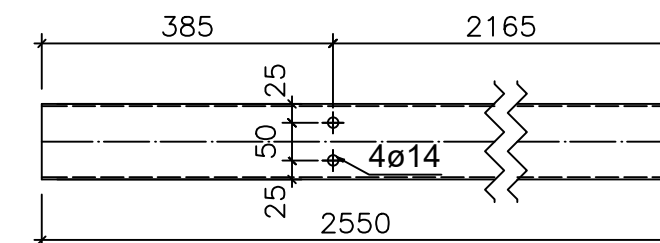
1x RHS100x50x3x3480 **21**
1:10 S235JR



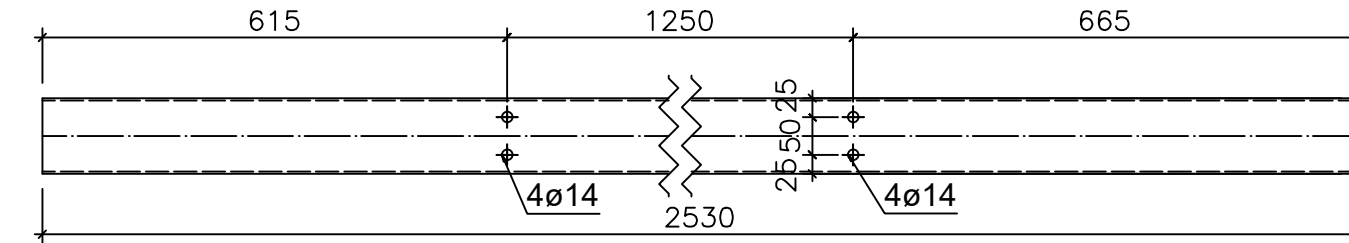
1x RHS100x50x3x2780 **22**
1:10 S235JR



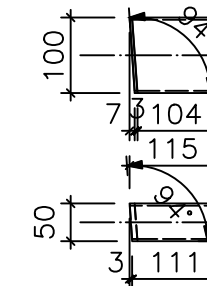
1x RHS100x50x3x2550 **23**
1:10 S235JR



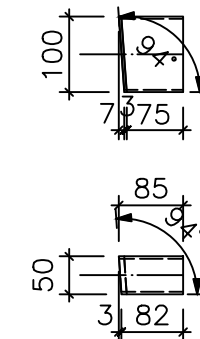
1x RHS100x50x3x2530 **24**
1:10 S235JR



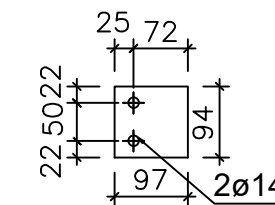
1x RHS100x50x3x115 **25**
1:10 S235JR



1x RHS100x50x3x85 **26**
1:10 S235JR



60x BL10x97x94 **27**
1:10 S235JR



Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
12	17	RHS100x50x3	2080	S235JR		13.73	233.38
13	2	RHS100x50x3	4980	S235JR		32.87	65.74
14	1	RHS100x50x3	4980	S235JR		32.87	32.87
15	1	RHS100x50x3	4920	S235JR		32.47	32.47
16	1	RHS100x50x3	4920	S235JR		32.47	32.47
17	1	RHS100x50x3	3780	S235JR		24.95	24.95
18	1	RHS100x50x3	3680	S235JR		24.29	24.29
19	1	RHS100x50x3	3630	S235JR		23.96	23.96
20	1	RHS100x50x3	3560	S235JR		23.5	23.5
21	1	RHS100x50x3	3480	S235JR		22.97	22.97
22	1	RHS100x50x3	2780	S235JR		18.35	18.35
23	1	RHS100x50x3	2550	S235JR		16.83	16.83
24	1	RHS100x50x3	2530	S235JR		16.7	16.7
25	1	RHS100x50x3	115	S235JR		0.76	0.76
26	1	RHS100x50x3	85	S235JR		0.56	0.56
32							569.78

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
27	60	BL10x97x94	97	94	S235JR		0.72	42.95
	60							42.95

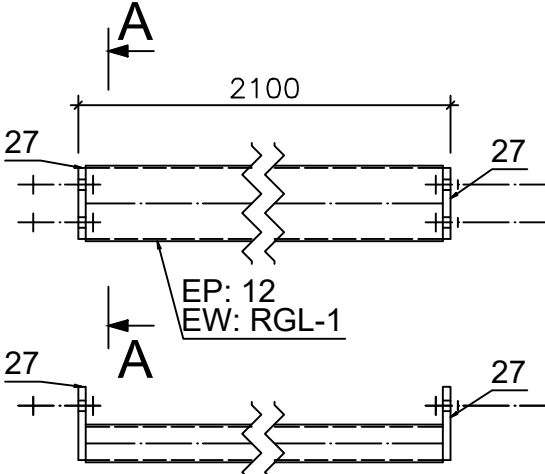
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY			
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 1, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006			
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21		
Współpraca:			
Sprawdzający:			
Nazwa rysunku: RYGLÓWKA RGL-1, ..., RGL-15 - ELEMENTY			
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A2	Rewizja: 0 Nr rysunku: KT-374-PW-KS-34
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)			

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga kalk. [kg]
RGL-1	wykonać x	17				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
12	RHS100x50x3	1	2080	S235JR	13.73	13.73
-	M12 8.8	2	90	8.8	0.12	0.24
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		7				15.85
					Spoiny 1.8%	0.29
					Razem:	16.13
					x 17	274.27
RGL-2	wykonać x	2				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
13	RHS100x50x3	1	4980	S235JR	32.87	32.87
-	M12 8.8	2	150	8.8	0.17	0.35
Razem:		5				34.65
					Spoiny 1.8%	0.62
					Razem:	35.27
					x 2	70.54
RGL-3	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
22	RHS100x50x3	1	2780	S235JR	18.35	18.35
-	M12 8.8	2	55	8.8	0.09	0.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		7				20.4
					Spoiny 1.8%	0.37
					Razem:	20.77
					x 1	20.77
RGL-4	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
23	RHS100x50x3	1	2550	S235JR	16.83	16.83
-	M12 8.8	2	55	8.8	0.09	0.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		7				18.89
					Spoiny 1.8%	0.34
					Razem:	19.23
					x 1	19.23
RGL-5	wykonać x	1				
25	RHS100x50x3	1	115	S235JR	0.76	0.76
Razem:		1				0.76
					Spoiny 1.8%	0.01
					Razem:	0.77
					x 1	0.77
RGL-6	wykonać x	1				
26	RHS100x50x3	1	85	S235JR	0.56	0.56
Razem:		1				0.56
					Spoiny 1.8%	0.01
					Razem:	0.57
					x 1	0.57
RGL-7	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
15	RHS100x50x3	1	4920	S235JR	32.47	32.47
-	M12 8.8	2	150	8.8	0.17	0.35
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
Razem:		7				34.31
					Spoiny 1.8%	0.62
					Razem:	34.93
					x 1	34.93
RGL-8	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
21	RHS100x50x3	1	3480	S235JR	22.97	22.97
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
Razem:		5				24.46
					Spoiny 1.8%	0.44
					Razem:	24.9
					x 1	24.9
RGL-9	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
17	RHS100x50x3	1	3780	S235JR	24.95	24.95
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
Razem:		5				26.44
					Spoiny 1.8%	0.48
					Razem:	26.91
					x 1	26.91
RGL-10	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
18	RHS100x50x3	1	3680	S235JR	24.29	24.29
-	M12 8.8	4	90	8.8	0.12	0.48
Razem:		7				26.2
					Spoiny 1.8%	0.47
					Razem:	26.67
					x 1	26.67
RGL-11	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
19	RHS100x50x3	1	3630	S235JR	23.96	23.96
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
Razem:		5				25.45
					Spoiny 1.8%	0.46
					Razem:	25.91
					x 1	25.91
RGL-12	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
14	RHS100x50x3	1	4980	S235JR	32.87	32.87
-	M12 8.8	2	150	8.8	0.17	0.35
Razem:		5				34.65
					Spoiny 1.8%	0.62
					Razem:	35.27
					x 1	35.27
RGL-13	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
16	RHS100x50x3	1	4920	S235JR	32.47	32.47
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
-	M12 8.8	2	150	8.8	0.17	0.35
Razem:		7				34.31
					Spoiny 1.8%	0.62
					Razem:	34.93
					x 1	34.93

RGL-14	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
20	RHS100x50x3	1	3560	S235JR	23.5	23.5
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
Razem:		5				24.99
					Spoiny 1.8%	0.45
					Razem:	25.44
					x 1	25.44
RGL-15	wykonać x	1				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
24	RHS100x50x3	1	2530	S235JR	16.7	16.7
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
-	M12 8.8	2	150	8.8	0.17	0.35
Razem:		7				18.54
					Spoiny 1.8%	0.33
					Razem:	18.87
					x 1	18.87
					Całość razem:	639.98

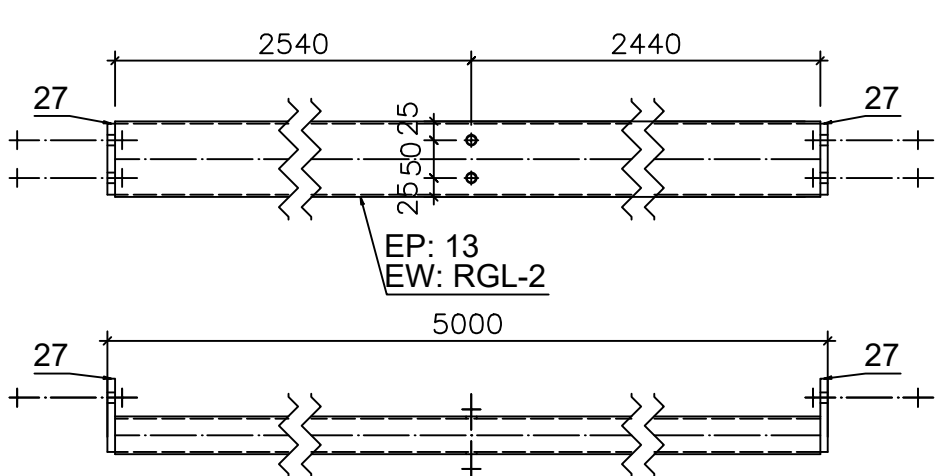
17 x RGL-1

1:10 S235JR



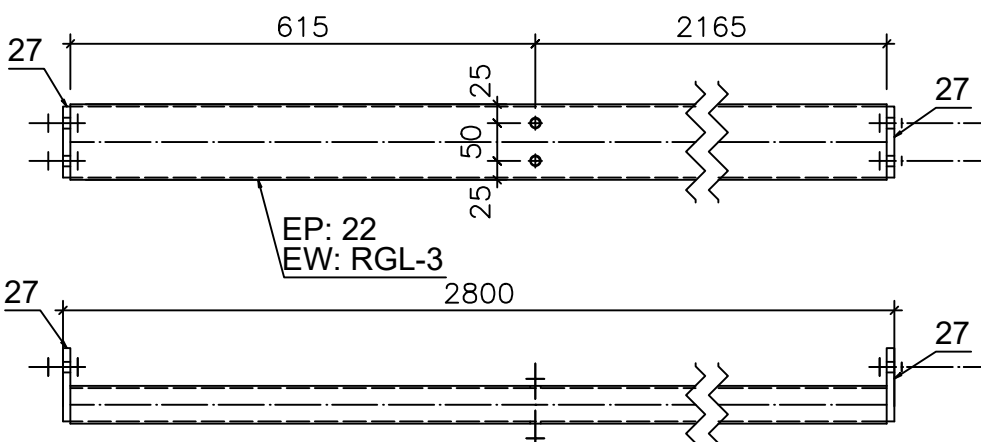
2 x RGL-2

1:10 S235JR



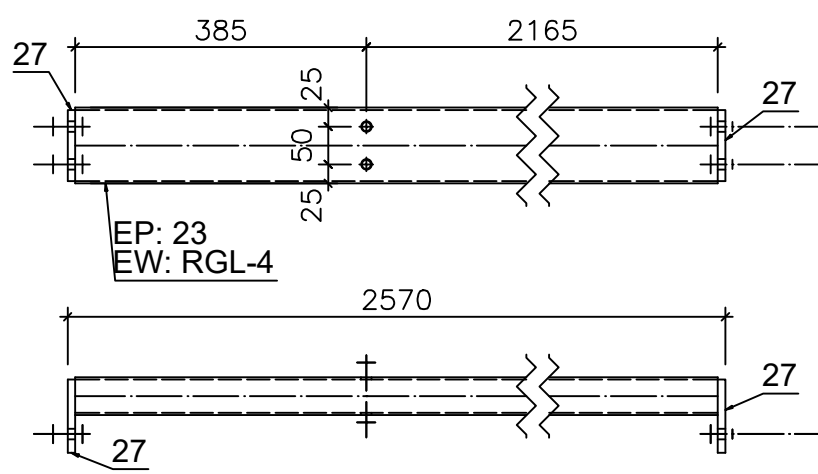
1 x RGL-3

1:10 S235JR



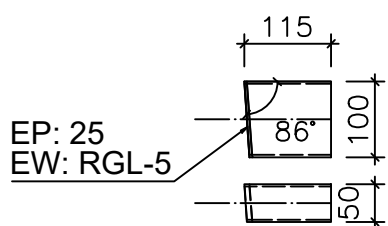
1 x RGL-4

1:10 S235JR



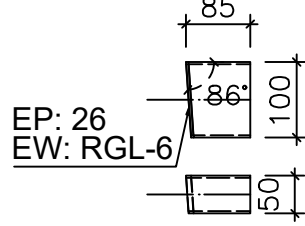
1 x RGL-5

1:10 S235JR



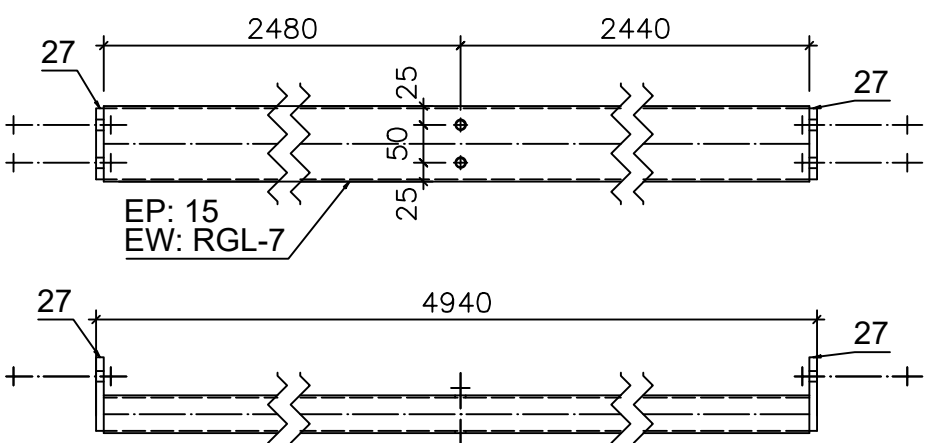
1 x RGL-6

1:10 S235JR



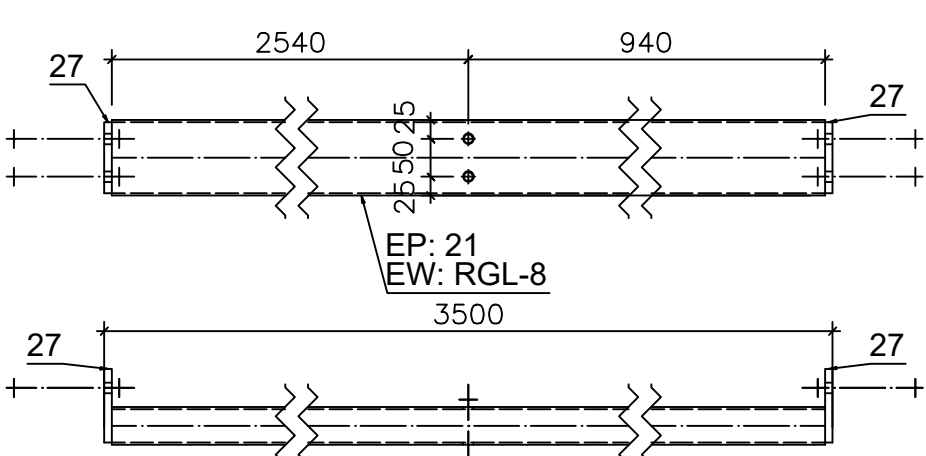
1 x RGL-7

1:10 S235JR



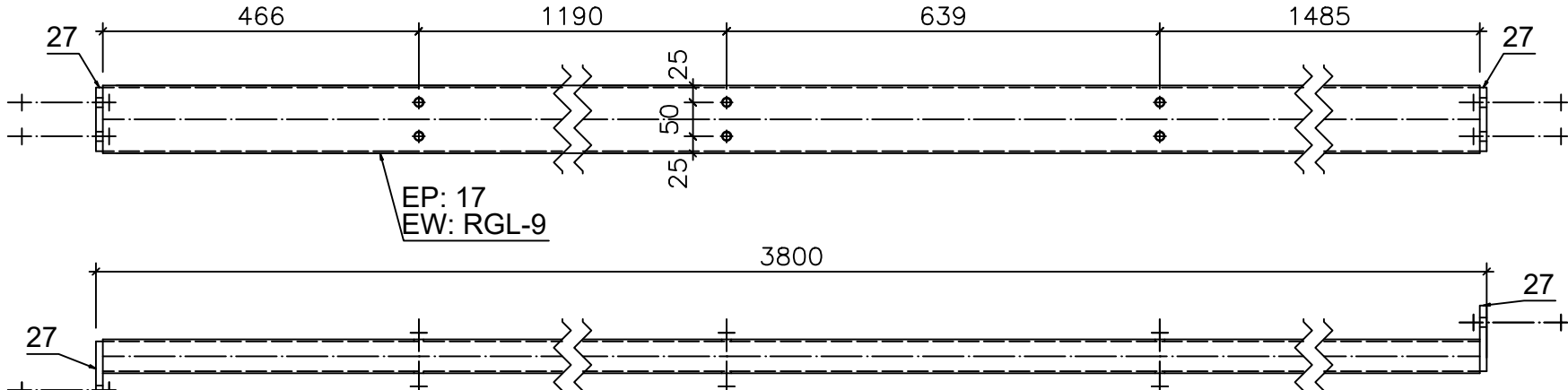
1 x RGL-8

1:10 S235JR



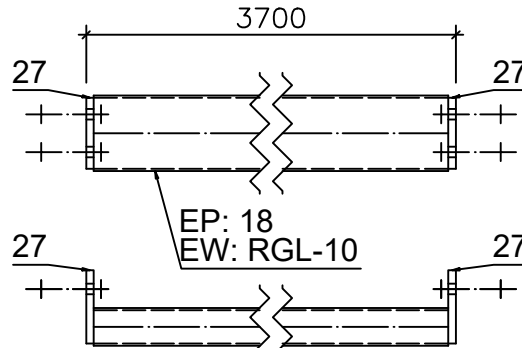
1 x RGL-9

1:10 S235JR



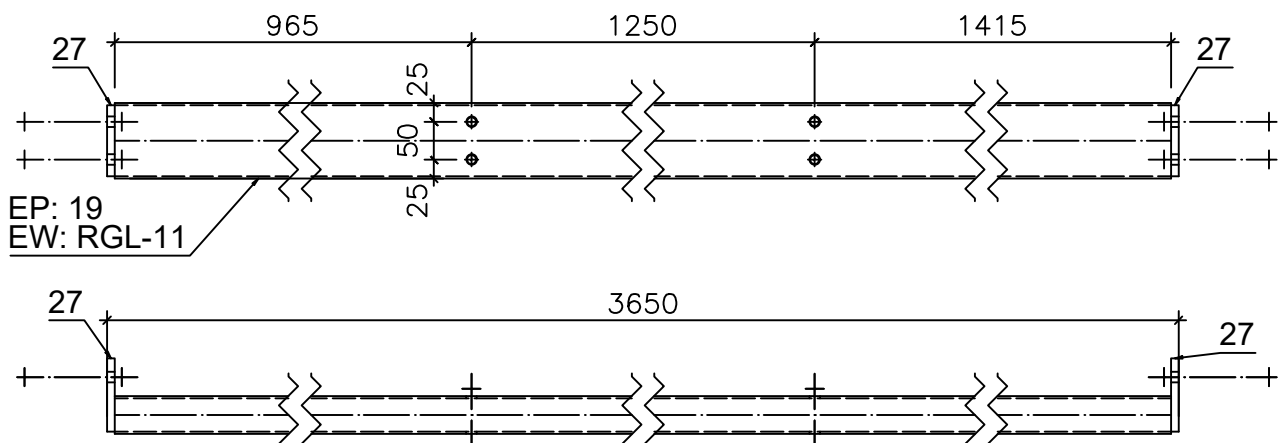
1 x RGL-10

1:10 S235JR



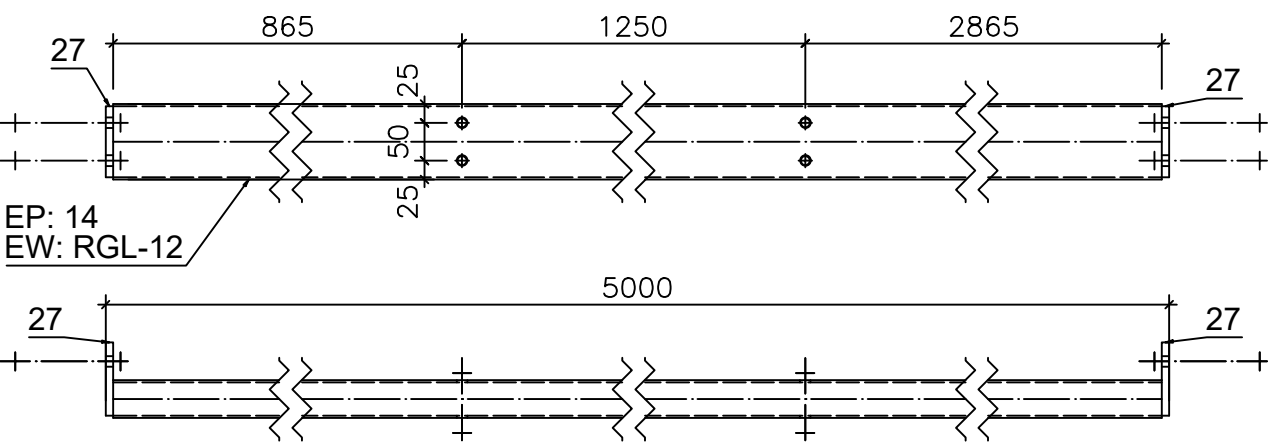
1 x RGL-11

1:10 S235JR



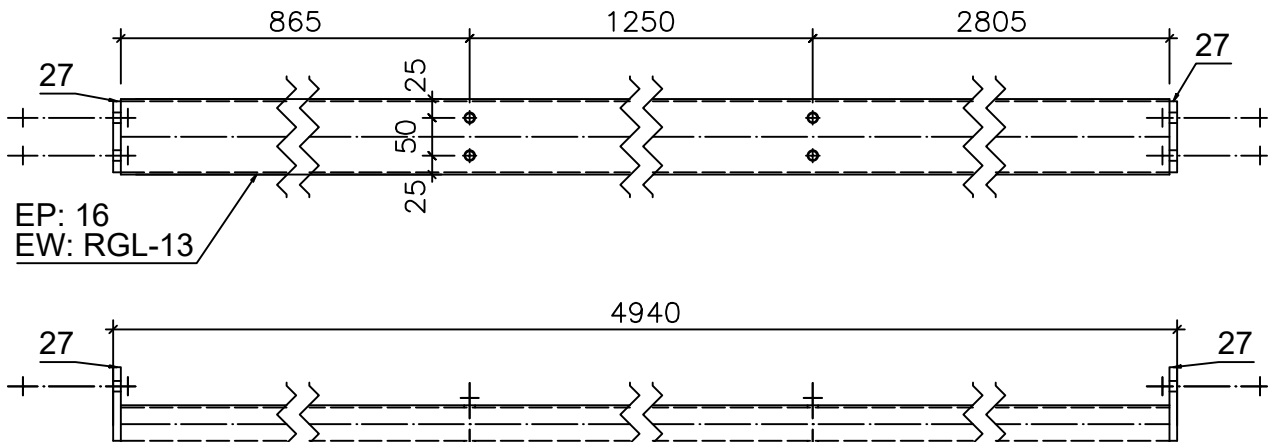
1 x RGL-12

1:10 S235JR



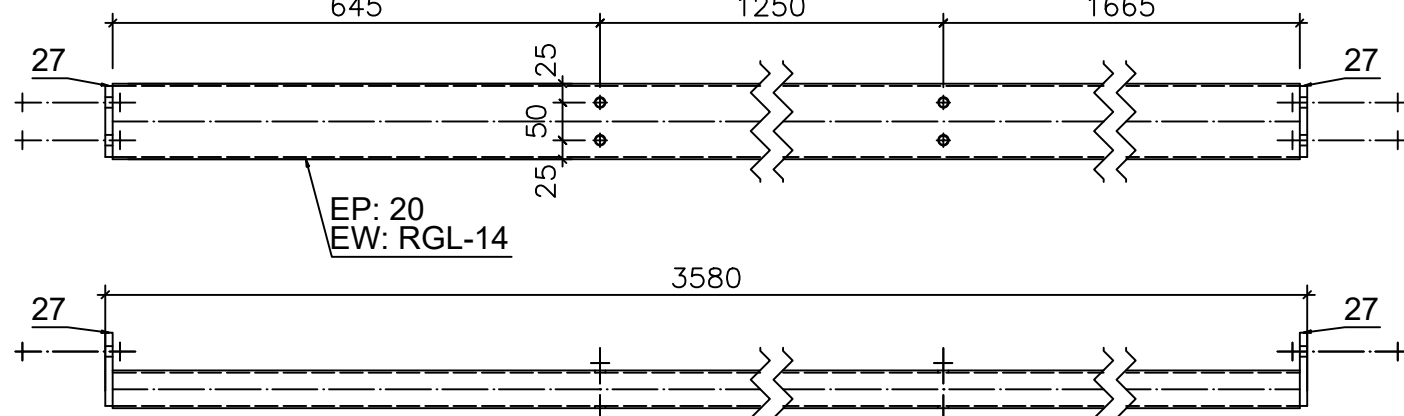
1 x RGL-13

1:10 S235JR



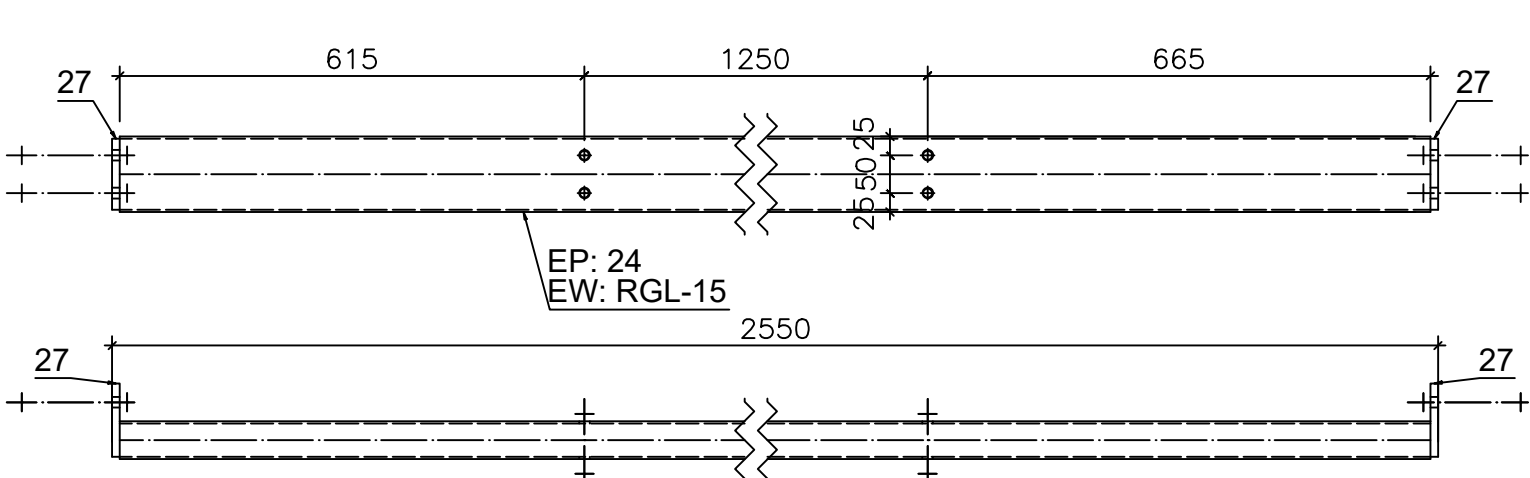
1 x RGL-14

1:10 S235JR



1 x RGL-15

1:10 S235JR



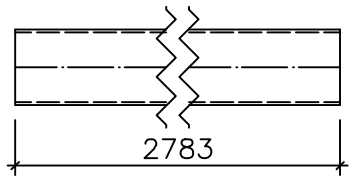
RYGLÓWKA RGL-1, ..., RGL-15
1:10

UWAGI:
1. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
3. Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
-rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
-blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
-pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
4. W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania

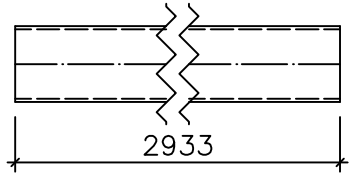
UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poz. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY									
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 1, ul. Sejnerska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006									
Biuro projektowe:		 ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 722.1603717							
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBk/21								
Współpraca:									
Sprawdzający:									
Nazwa rysunku: RYGLÓWKA RGL-1, ..., RGL-15									
Data:	24.07.2026	Skala:	1:10	Format:	A2+	Rewizja:	0	Nr rysunku:	KT-374-PW-KS-35
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.10.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz.80)									

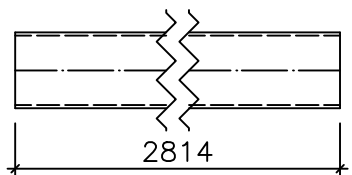
5x RHS100x4x2783 **26**
1:10 S355J0



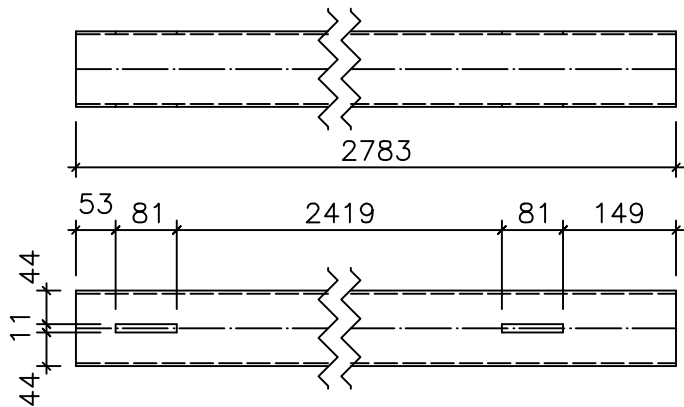
4x RHS100x4x2933 **27**
1:10 S355J0



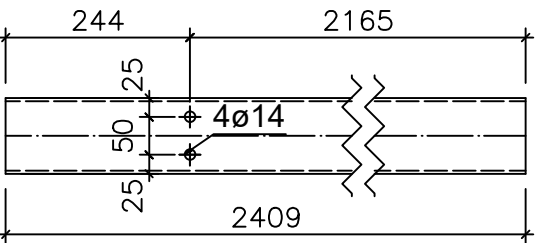
3x RHS100x4x2814 **28**
1:10 S355J0



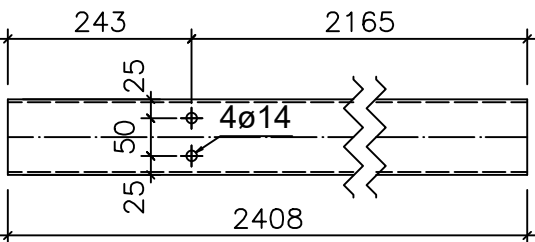
3x RHS100x4x2783 **29**
1:10 S355J0



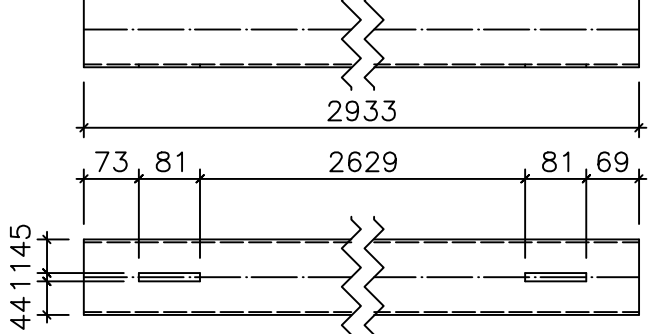
3x RHS100x4x2409 **30**
1:10 S355J0



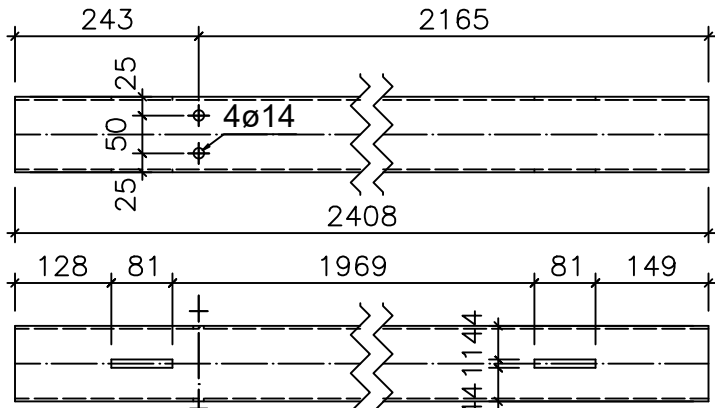
3x RHS100x4x2408 **31**
1:10 S355J0



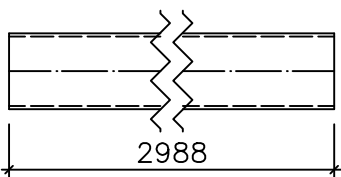
2x RHS100x4x2933 **32**
1:10 S355J0



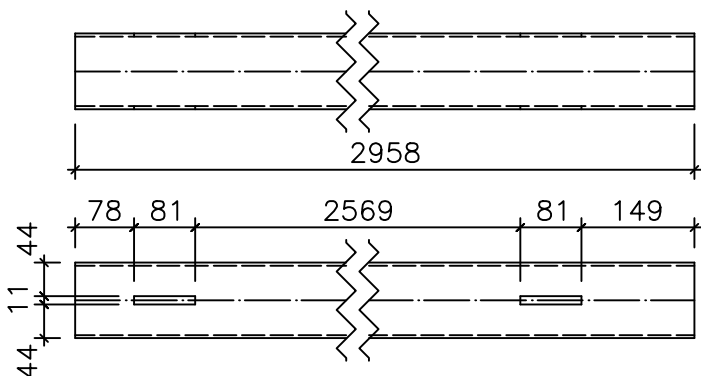
2x RHS100x4x2408 **33**
1:10 S355J0



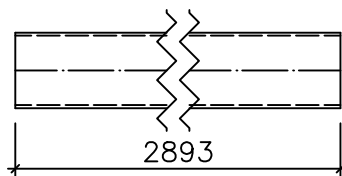
1x RHS100x4x2988 **34**
1:10 S355J0



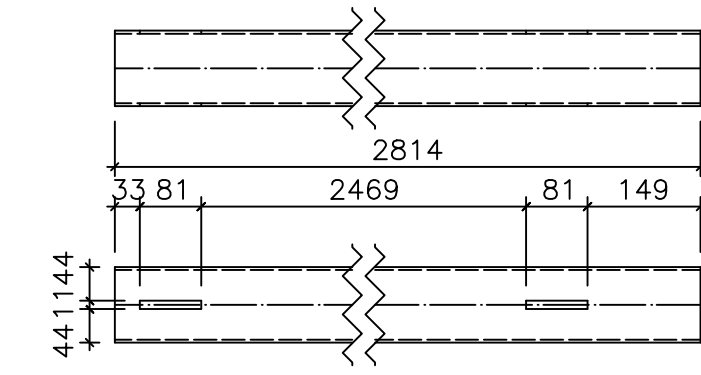
1x RHS100x4x2958 **35**
1:10 S355J0



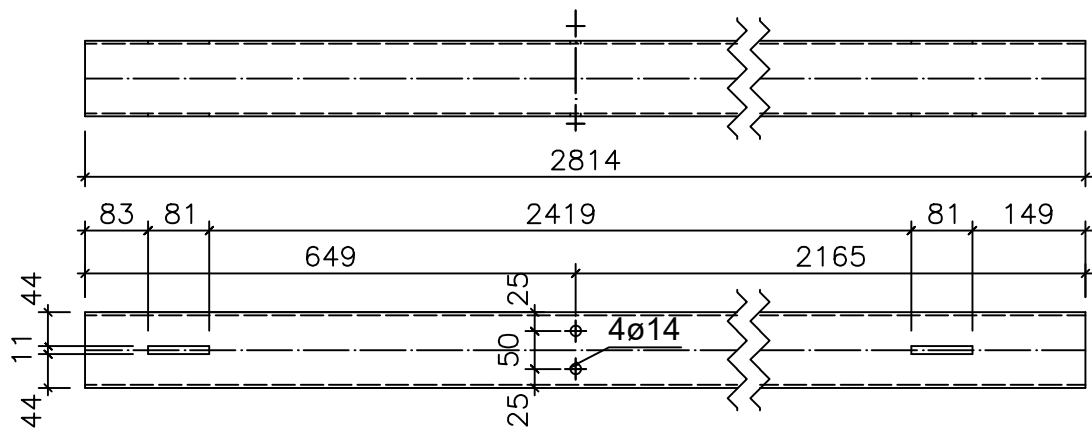
1x RHS100x4x2893 **36**
1:10 S355J0



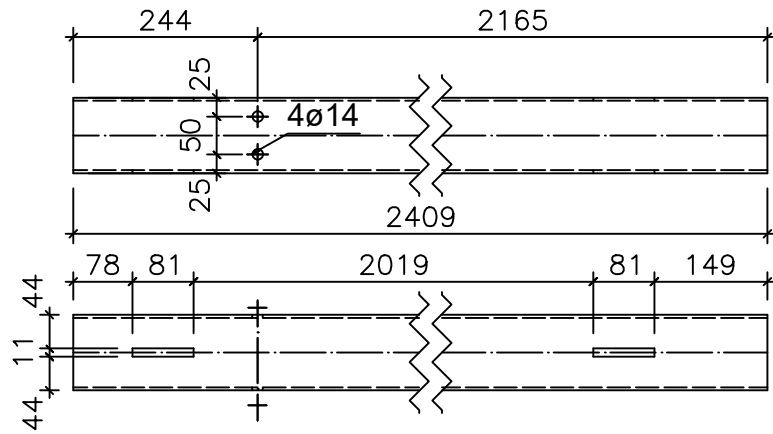
1x RHS100x4x2814 **37**
1:10 S355J0



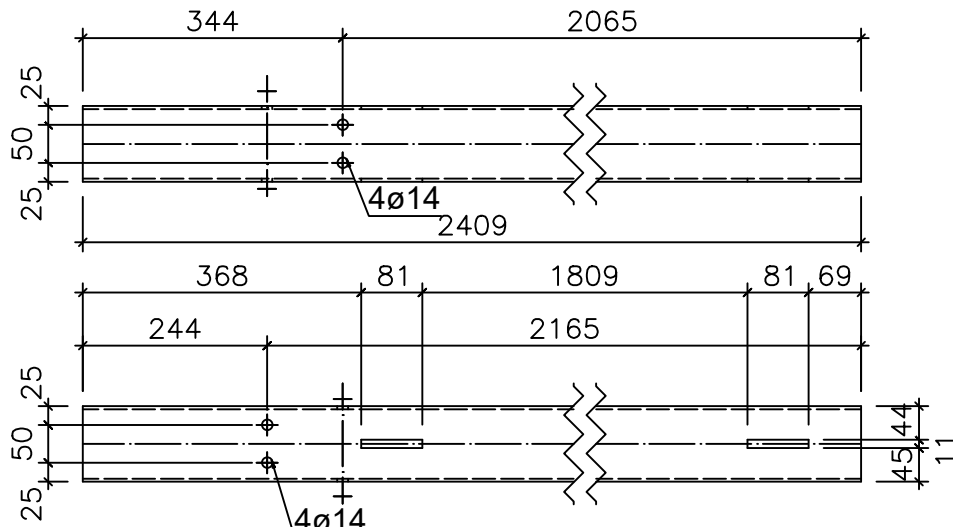
1x RHS100x4x2814 **38**
1:10 S355J0



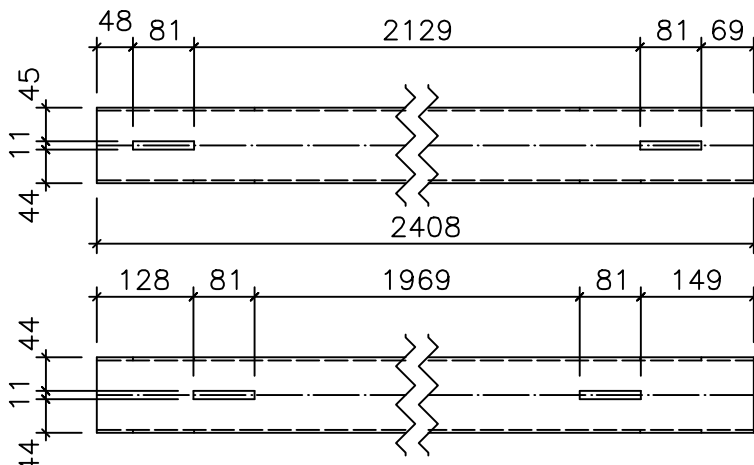
1x RHS100x4x2409 **39**
1:10 S355J0



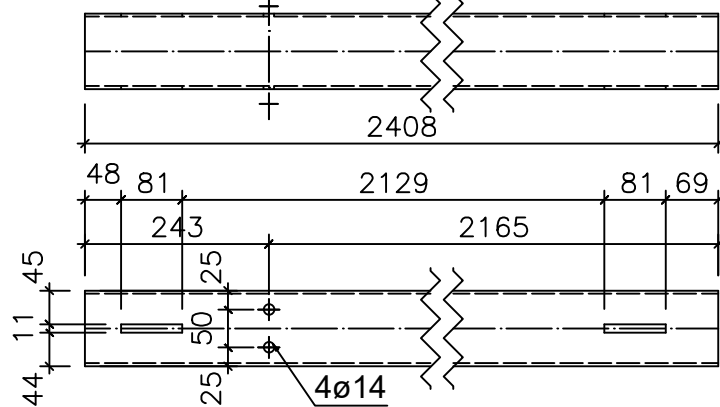
1x RHS100x4x2409 **40**
1:10 S355J0



1x RHS100x4x2408 **41**
1:10 S355J0



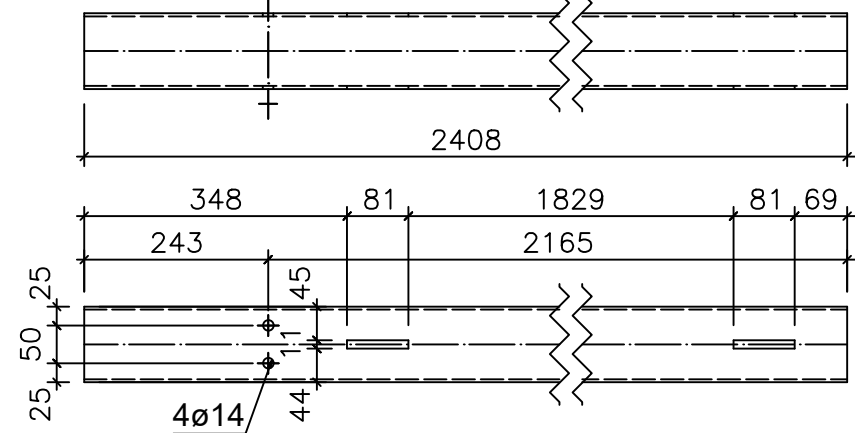
1x RHS100x4x2408 **42**
1:10 S355J0



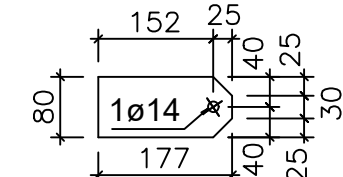
Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
26	5	RHS100x4	2783	S355J0		32.56	162.82
27	4	RHS100x4	2933	S355J0		34.32	137.27
28	3	RHS100x4	2814	S355J0		32.92	98.77
29	3	RHS100x4	2783	S355J0		32.56	97.69
30	3	RHS100x4	2409	S355J0		28.18	84.55
31	3	RHS100x4	2408	S355J0		28.18	84.53
32	2	RHS100x4	2933	S355J0		34.32	68.64
33	2	RHS100x4	2408	S355J0		28.18	56.35
34	1	RHS100x4	2988	S355J0		34.96	34.96
35	1	RHS100x4	2958	S355J0		34.61	34.61
36	1	RHS100x4	2893	S355J0		33.85	33.85
37	1	RHS100x4	2814	S355J0		32.92	32.92
38	1	RHS100x4	2814	S355J0		32.92	32.92
39	1	RHS100x4	2409	S355J0		28.18	28.18
40	1	RHS100x4	2409	S355J0		28.18	28.18
41	1	RHS100x4	2408	S355J0		28.18	28.18
42	1	RHS100x4	2408	S355J0		28.18	28.18
43	1	RHS100x4	2408	S355J0		28.18	28.18
	35						1100.77

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
44	32	BL10x177x80	177	80	S235JR		1.06	34
45	28	BL10x220x92	220	92	S235JR		1.59	44.49
46	26	BL10x200x92	200	92	S235JR		1.44	37.55
47	9	BL10x146x146	146	146	S235JR		1.58	14.18
48	7	BL10x156x156	156	156	S235JR		1.77	12.38
	102							142.6

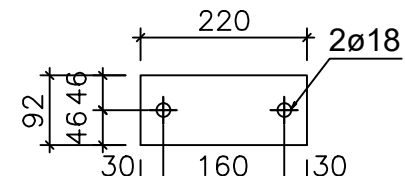
1x RHS100x4x2408 **43**
1:10 S355J0



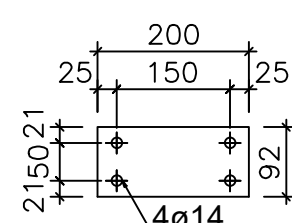
32x BL10x177x80 **44**
1:10 S235JR



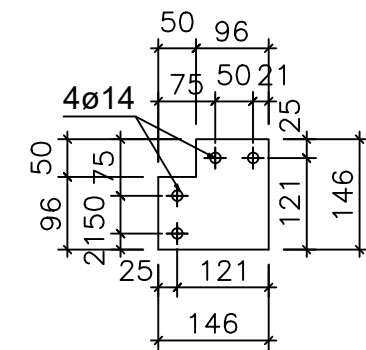
28x BL10x220x92 **45**
1:10 S235JR



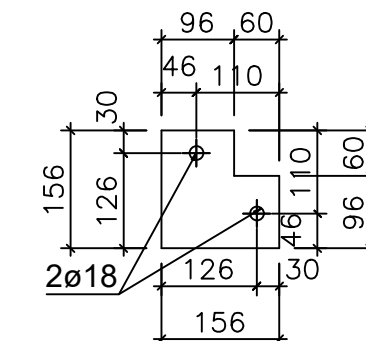
26x BL10x200x92 **46**
1:10 S235JR



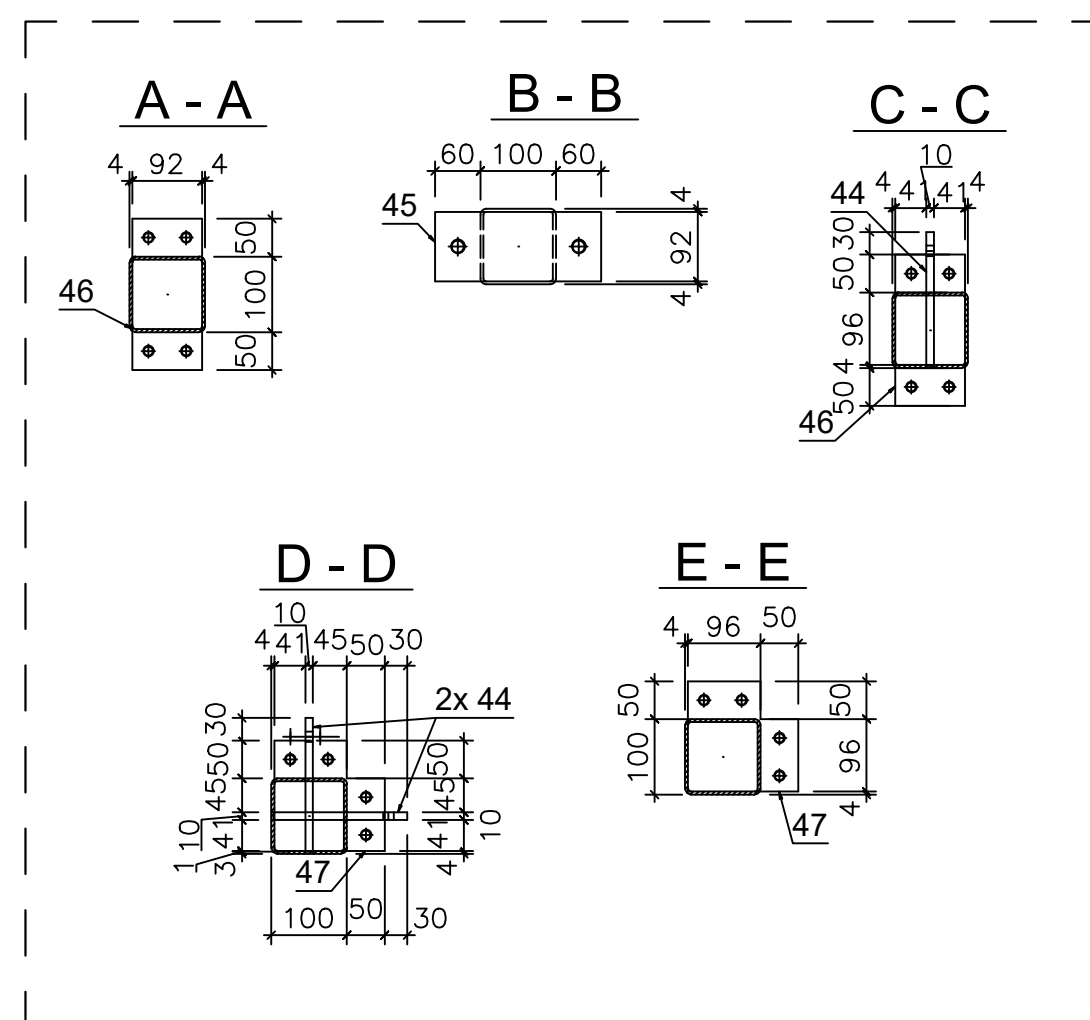
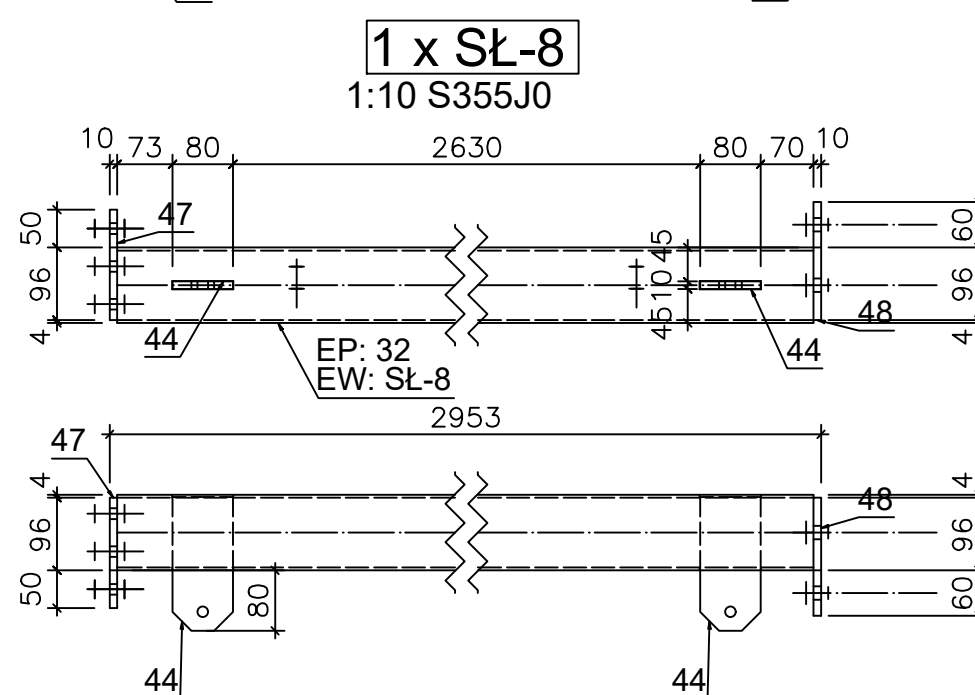
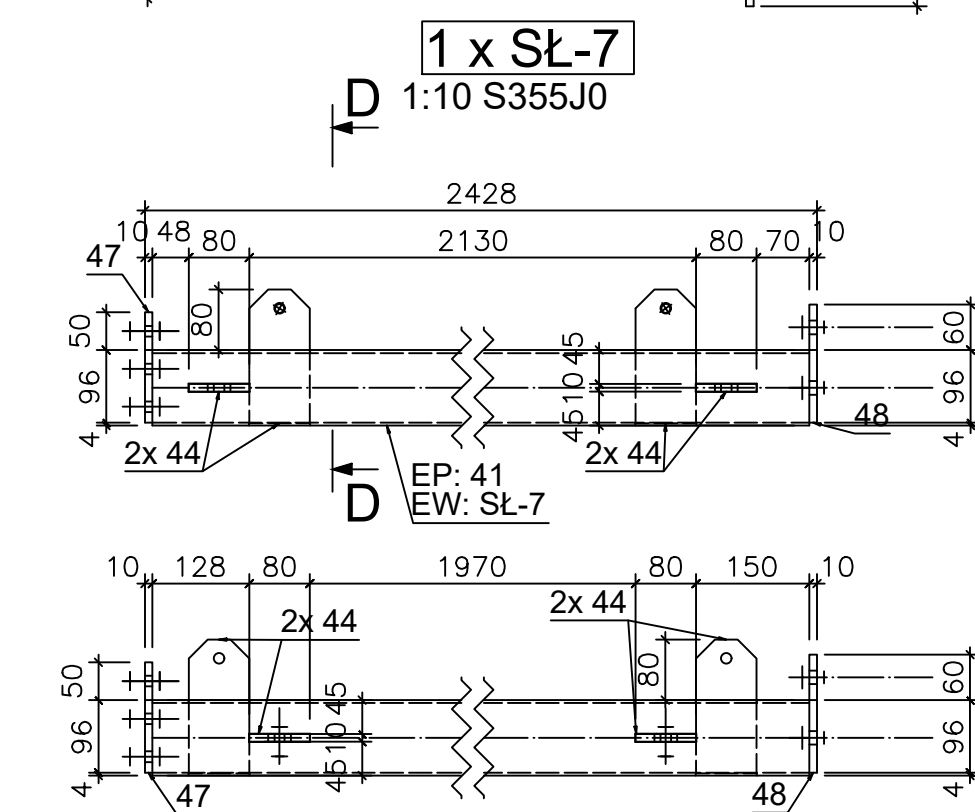
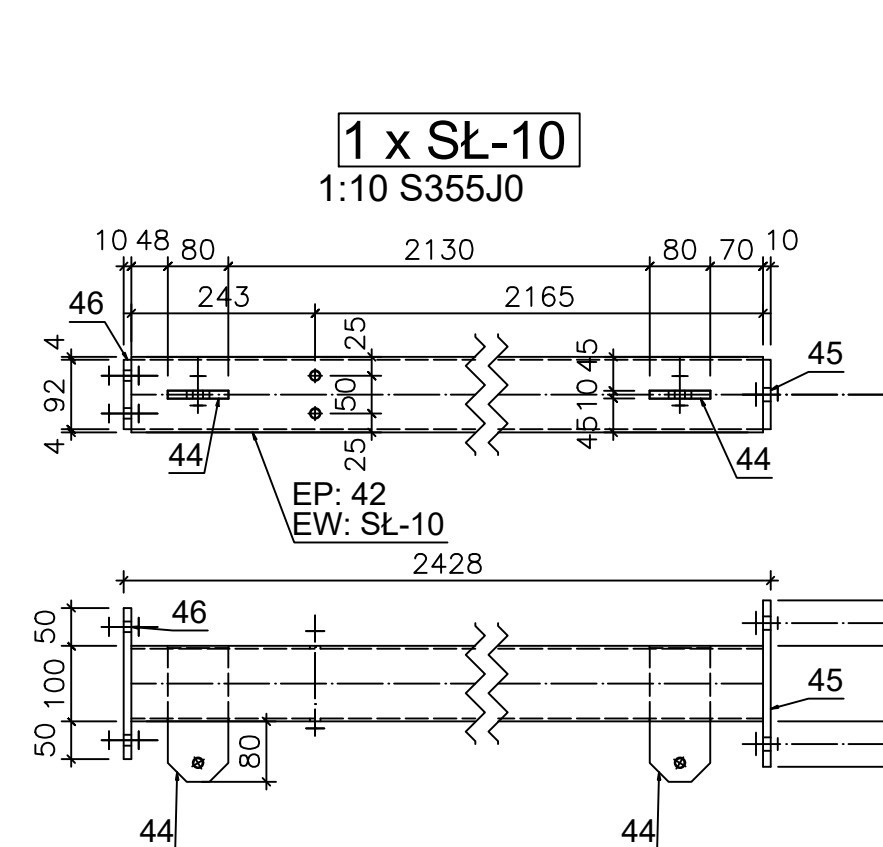
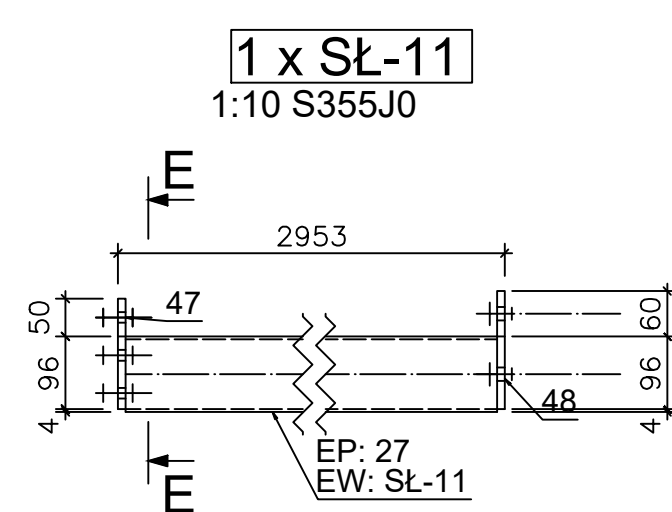
9x BL10x146x146 **47**
1:10 S235JR



7x BL10x156x156 **48**
1:10 S235JR



PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY			
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 1, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006			
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/z1		
Współpraca:			
Sprawdzający:			
Nazwa rysunku: SŁUP SŁ-1, ..., SŁ-22 - ELEMENTY			
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A2	Rewizja: 0 Nr rysunku: KT-374-PW-KS-36
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)			



pozycja	Nazwa		ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całkow. [kg]
SL-1	wykonać	x	5				
46	BL10x200x92		1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92		1	220	S235JR	1.59	1.59
26	RHS100x4		1	2783	S355J0	32.56	32.56
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			5				36.29
							Spoiny 1.8%
							0.65
Razem:							36.94
							x 5
							184.72
SL-2	wykonać	x	3				
46	BL10x200x92		1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92		1	220	S235JR	1.59	1.59
44	BL10x177x80		2	177	S235JR	1.06	2.12
29	RHS100x4		1	2783	S355J0	32.56	32.56
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			7				38.42
							Spoiny 1.8%
							0.69
Razem:							39.11
							x 3
							117.32
SL-3	wykonać	x	3				
46	BL10x200x92		1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92		1	220	S235JR	1.59	1.59
27	RHS100x4		1	2933	S355J0	34.32	34.32
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			5				38.05
							Spoiny 1.8%
							0.68
Razem:							38.73
							x 3
							116.19
SL-4	wykonać	x	3				
46	BL10x200x92		1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92		1	220	S235JR	1.59	1.59
28	RHS100x4		1	2814	S355J0	32.92	32.92
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			5				36.65
							Spoiny 1.8%
							0.66
Razem:							37.31
							x 3
							111.93
SL-5	wykonać	x	3				
46	BL10x200x92		1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92		1	220	S235JR	1.59	1.59
30	RHS100x4		1	2409	S355J0	28.18	28.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			5				31.91
							Spoiny 1.8%
							0.57
Razem:							32.48
							x 3
							97.45
SL-6	wykonać	x	2				
46	BL10x200x92		1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92		1	220	S235JR	1.59	1.59
31	RHS100x4		1	2408	S355J0	28.18	28.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			5				31.9
							Spoiny 1.8%
							0.57
Razem:							32.46
							x 2
							64.95
SL-7	wykonać	x	1				
48	BL10x156x156		1	156	S235JR	1.77	1.77
47	BL10x146x146		1	146	S235JR	1.58	1.58
44	BL10x177x80		2	177	S235JR	1.06	2.12
41	RHS100x4		1	2408	S355J0	28.18	28.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			9				36.46
							Spoiny 1.8%
							0.66
Razem:							37.12
							x 1
							37.12
SL-8	wykonać	x	1				
48	BL10x156x156		1	156	S235JR	1.77	1.77
47	BL10x146x146		1	146	S235JR	1.58	1.58
44	BL10x177x80		2	177	S235JR	1.06	2.12
32	RHS100x4		1	2933	S355J0	34.32	34.32
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			7				40.48
							Spoiny 1.8%
							0.73
Razem:							41.21
							x 1
							41.21
SL-9	wykonać	x	1				
46	BL10x200x92		1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92		1	220	S235JR	1.59	1.59
44	BL10x177x80		2	177	S235JR	1.06	2.12
32	RHS100x4		1	2933	S355J0	34.32	34.32
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			7				40.17
							Spoiny 1.8%
							0.72
Razem:							40.89
							x 1
							40.89
SL-10	wykonać	x	1				
46	BL10x200x92		1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92		1	220	S235JR	1.59	1.59
44	BL10x177x80		2	177	S235JR	1.06	2.12
42	RHS100x4		1	2408	S355J0	28.18	28.18
-	M12 8.8		2	55	8.8	0.09	0.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			9				34.2
							Spoiny 1.8%
							0.62
Razem:							34.82
							x 1
							34.82
SL-11	wykonać	x	1				
48	BL10x156x156		1	156	S235JR	1.77	1.77
47	BL10x146x146		1	146	S235JR	1.58	1.58
27	RHS100x4		1	2933	S355J0	34.32	34.32
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38		2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:			5				38.36
							Spoiny 1.8%
							0.69
Razem:							39.05
							x 1
							39.05
Całość razem:							885.65

SłUP Sł-1, ..., Sł-11
1:10

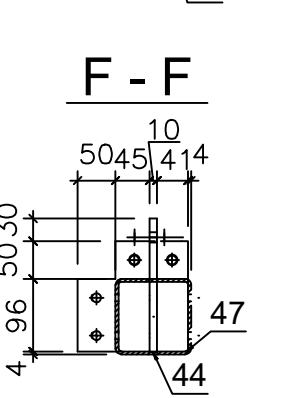
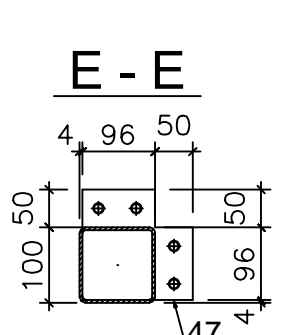
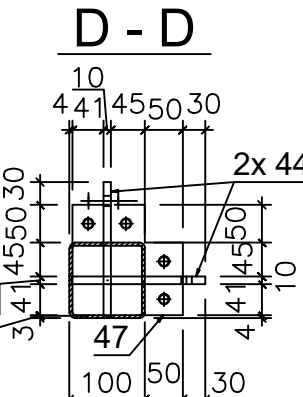
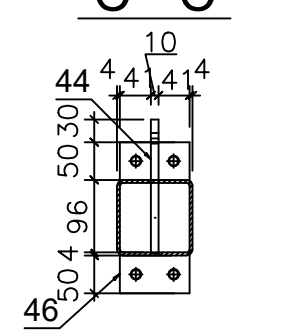
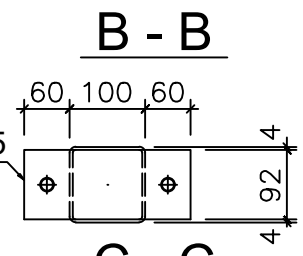
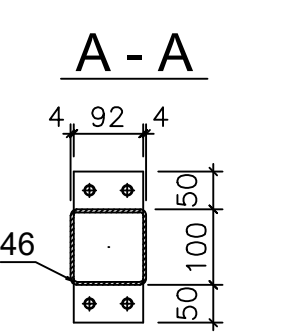
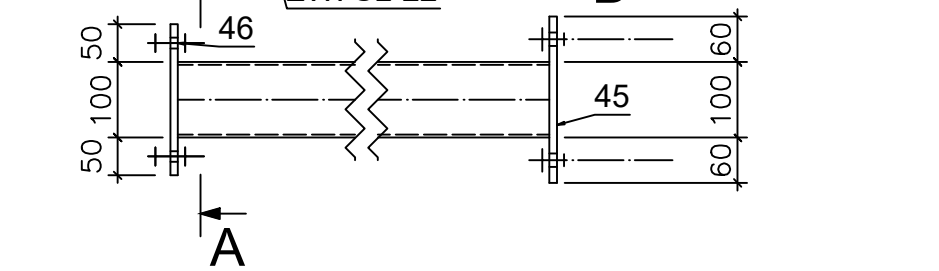
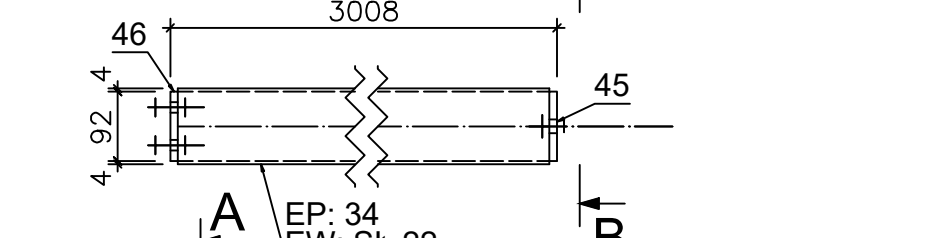
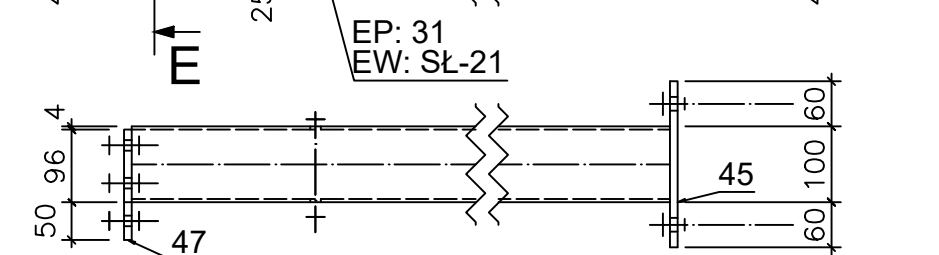
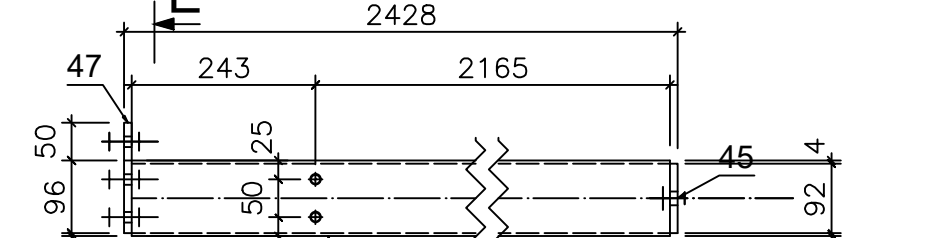
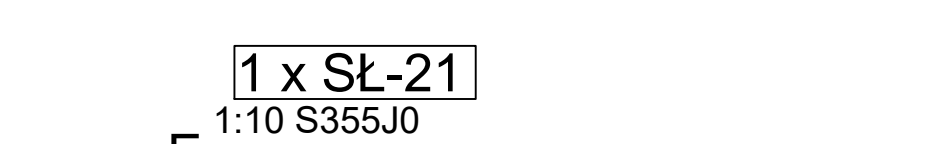
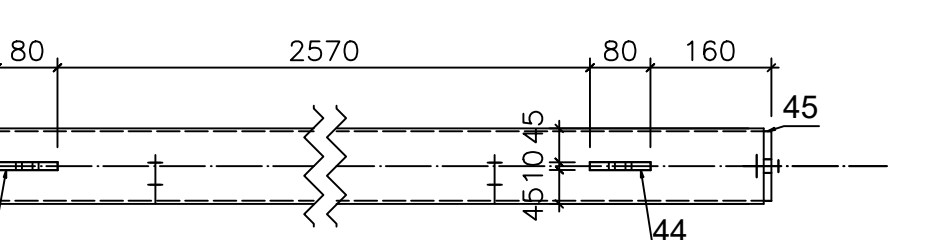
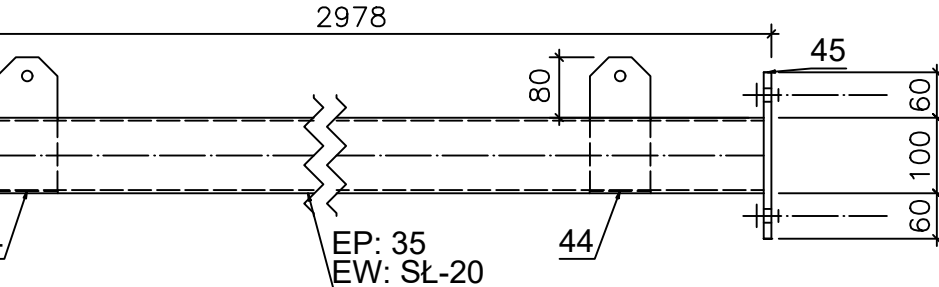
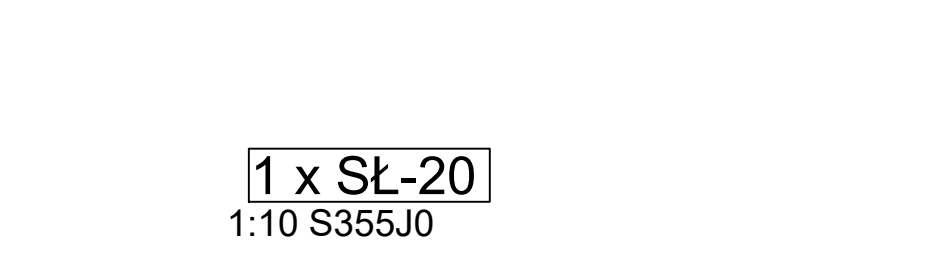
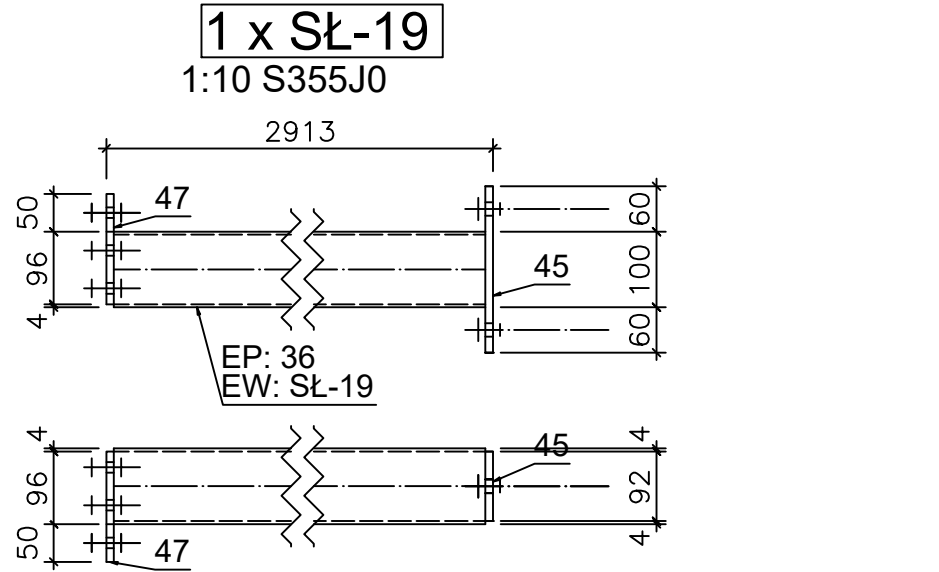
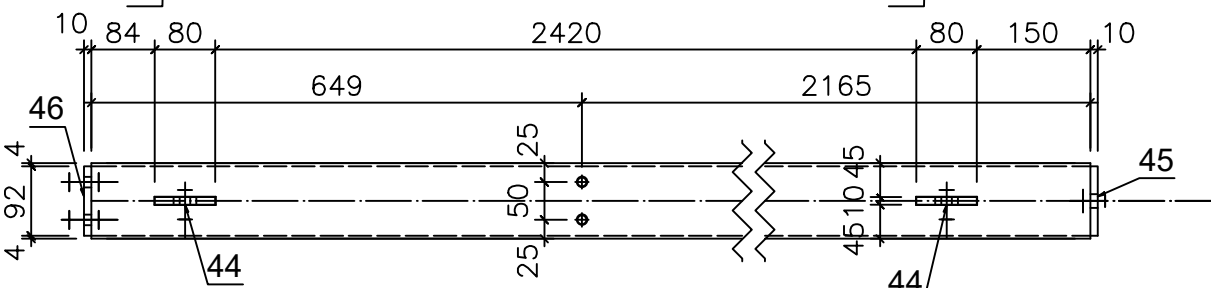
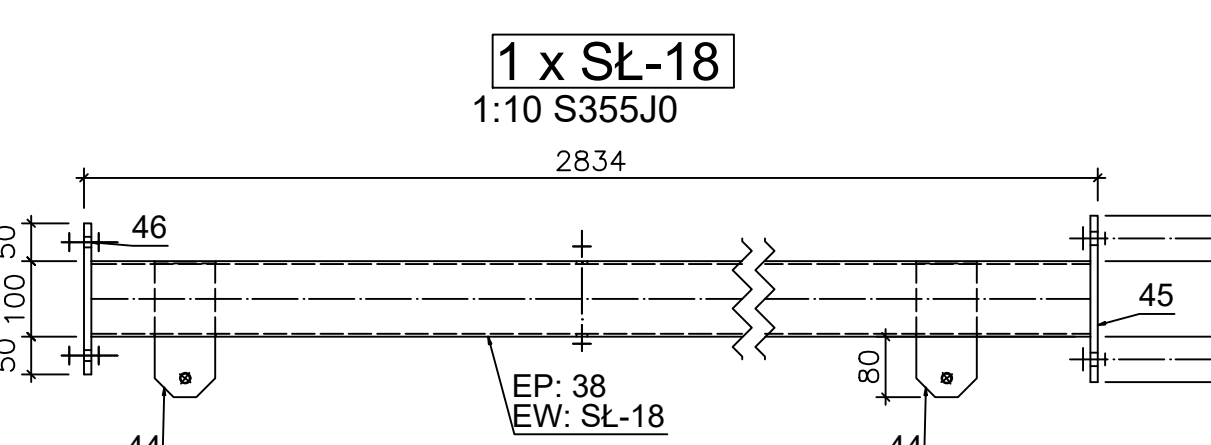
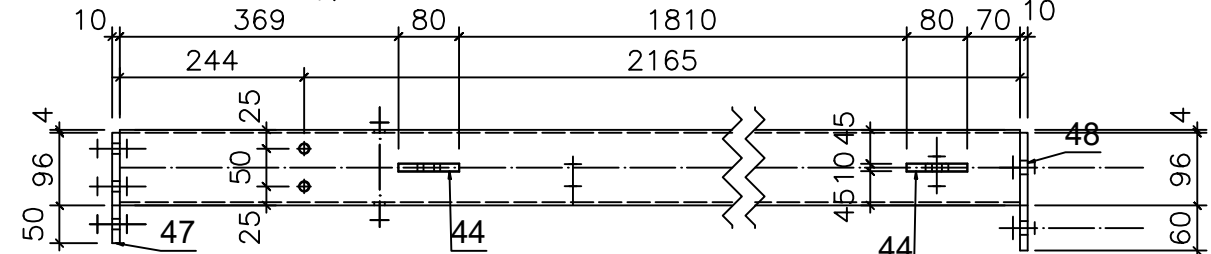
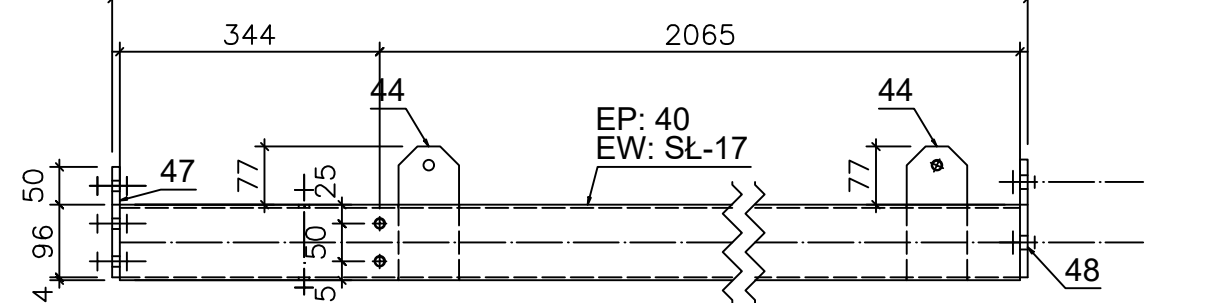
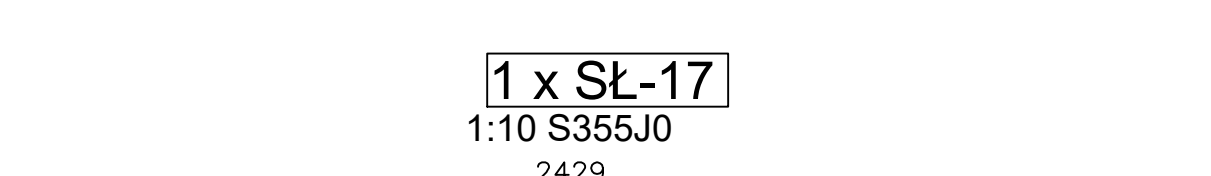
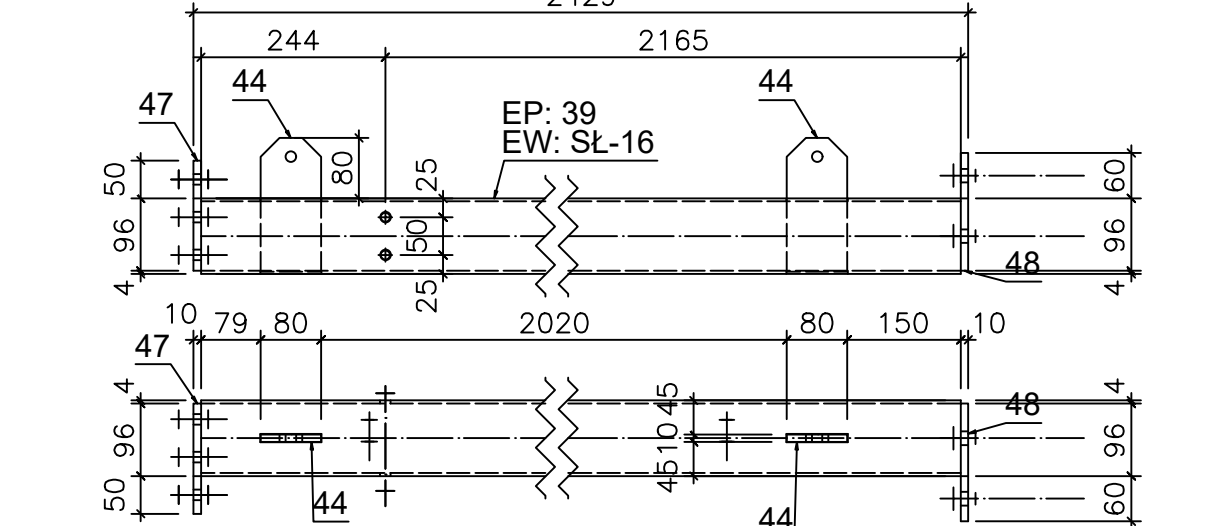
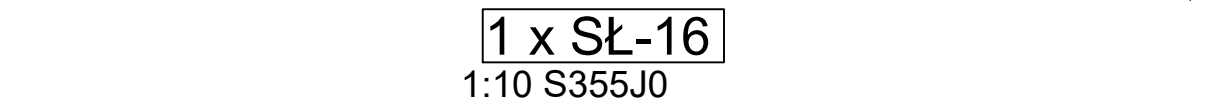
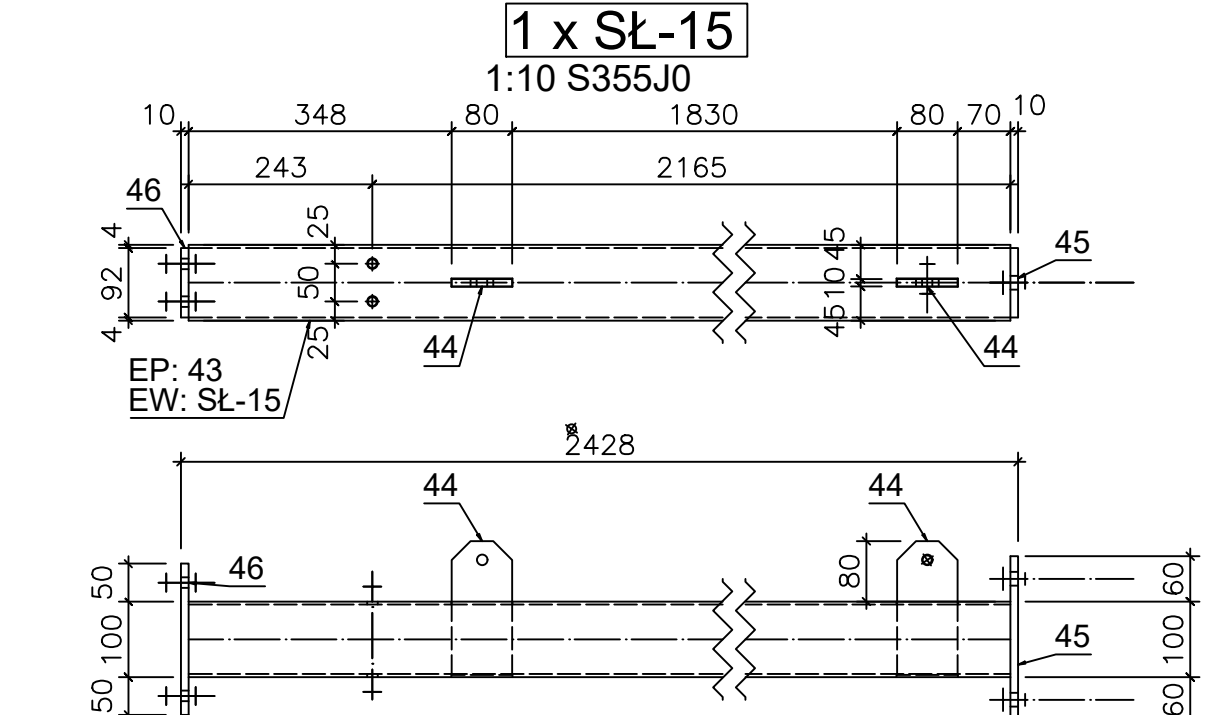
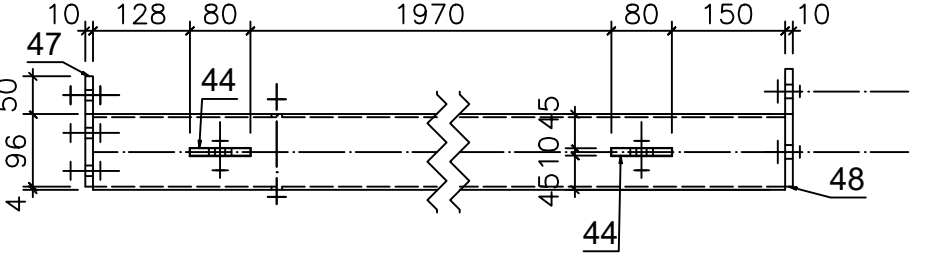
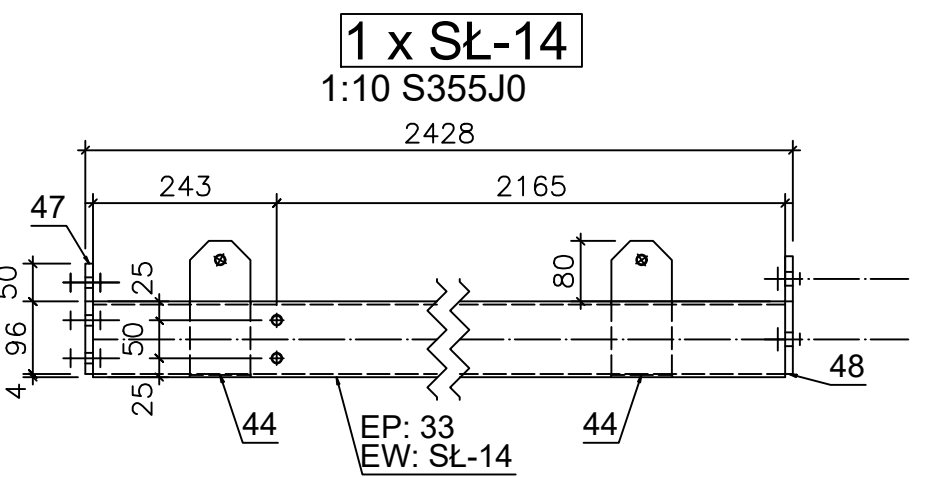
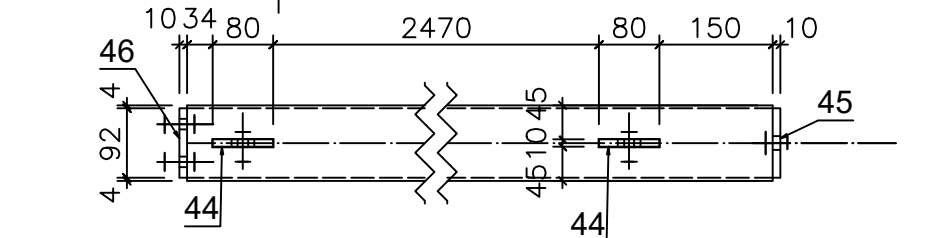
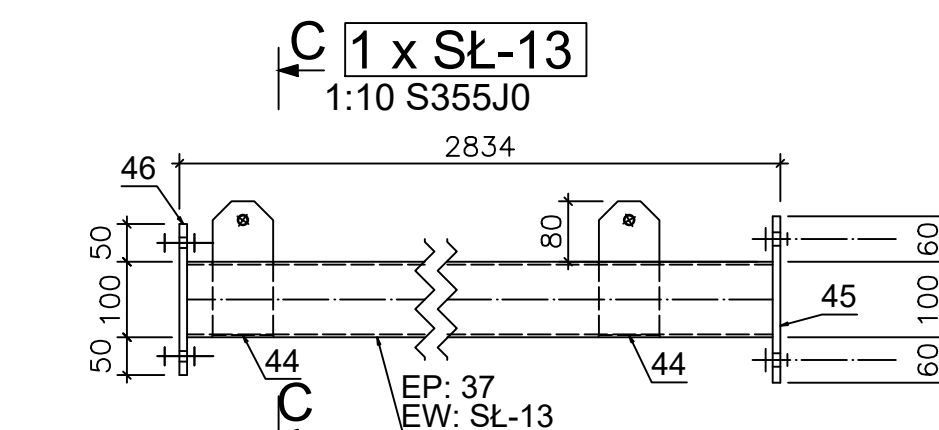
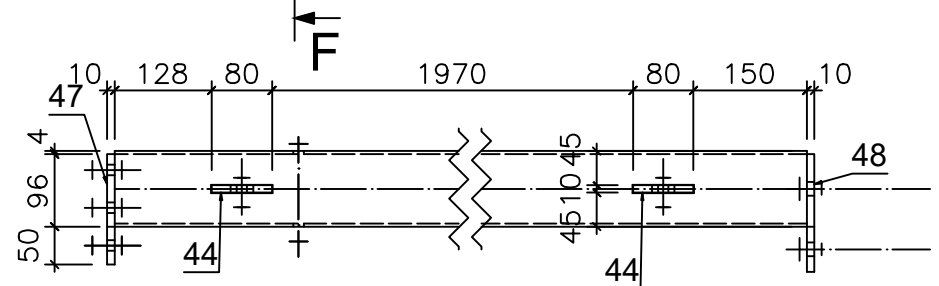
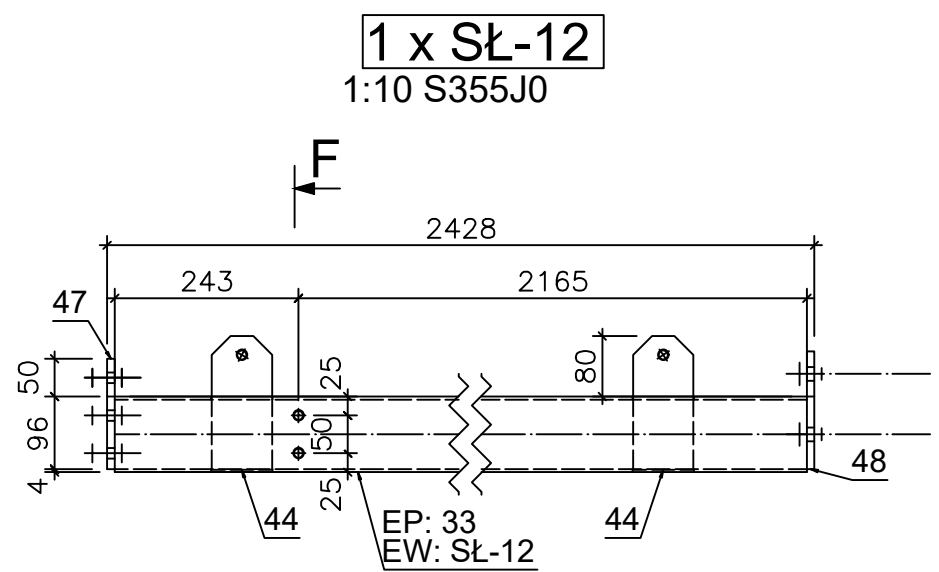
UWAGI:

1. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
3. Wszystkie elementy łączące ze sobą za pomocą spoin grubościowo obwodowych.
4. Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rur z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
5. W przypadku spoin całkowitych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin zwołowych z pełnym przepływem
6. W rysunkach złożeńowych wykorzystywana jest europejska metoda zrównoważenia

UWAGA:

- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY – WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiatra handlowa nr 1, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:			ul. Wincentego Mrozy 2/lok. 15 16-600 Białystok NIP: 7221605717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PB/201			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: STUP St-1, ..., St-11				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A2+4	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS
Wydrukowanie bez dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wyciągnięcia praw autorskich. Uzasadniać do 30.09.2026 r. prawne autorskiem i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz. 1024).				



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
SŁ-12	wykonać x	1				
48	BL10x156x156	1	156	S235JR	1.77	1.77
47	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
44	BL10x177x80	2	177	S235JR	1.06	2.12
33	RHS100x4	1	2408	S355J0	28.18	28.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		7				34.34

Spoiny 1.8%						0.62
Razem:						34.96
x 1						34.96

SŁ-13	wykonać x	1				
46	BL10x200x92	1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
44	BL10x177x80	2	177	S235JR	1.06	2.12
37	RHS100x4	1	2814	S355J0	32.92	32.92
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		7				38.77

Spoiny 1.8%						0.7
Razem:						39.47
x 1						39.47

SŁ-14	wykonać x	1				
48	BL10x156x156	1	156	S235JR	1.77	1.77
47	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
44	BL10x177x80	2	177	S235JR	1.06	2.12
33	RHS100x4	1	2408	S355J0	28.18	28.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		7				34.34

Spoiny 1.8%						0.62
Razem:						34.96
x 1						34.96

SŁ-15	wykonać x	1				
46	BL10x200x92	1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
44	BL10x177x80	2	177	S235JR	1.06	2.12
43	RHS100x4	1	2408	S355J0	28.18	28.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		7				34.03

Spoiny 1.8%						0.61
Razem:						34.64
x 1						34.64

SŁ-16	wykonać x	1				
48	BL10x156x156	1	156	S235JR	1.77	1.77
47	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
44	BL10x177x80	2	177	S235JR	1.06	2.12
39	RHS100x4	1	2409	S355J0	28.18	28.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		7				34.35

Spoiny 1.8%						0.62
Razem:						34.96
x 1						34.96

SŁ-17	wykonać x	1				
48	BL10x156x156	1	156	S235JR	1.77	1.77
47	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
44	BL10x177x80	2	177	S235JR	1.06	2.12
40	RHS100x4	1	2409	S355J0	28.18	28.18
-	M12 8.8	2	140	8.8	0.03	0.06
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		9				34.41

Spoiny 1.8%						0.62
Razem:						35.02
x 1						35.02

SŁ-18	wykonać x	1				
46	BL10x200x92	1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
44	BL10x177x80	2	177	S235JR	1.06	2.12
38	RHS100x4	1	2814	S355J0	32.92	32.92
-	M12 8.8	2	55	8.8	0.09	0.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		9				38.95

Spoiny 1.8%						0.7
Razem:						39.65
x 1						39.65

SŁ-19	wykonać x	1				
47	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
45	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
36	RHS100x4	1	2893	S355J0	33.85	33.85
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		5				37.71

Spoiny 1.8%						0.68
Razem:						38.39
x 1						38.39

SŁ-20	wykonać x	1				
46	BL10x200x92	1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
44	BL10x177x80	2	177	S235JR	1.06	2.12
35	RHS100x4	1	2958	S355J0	34.61	34.61
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		7				40.46

Spoiny 1.8%						0.73
Razem:						41.19
x 1						41.19

SŁ-21	wykonać x	1				
47	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
45	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
31	RHS100x4	1	2408	S355J0	28.18	28.18
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		5				32.03

Spoiny 1.8%						0.58
Razem:						32.61
x 1						32.61

SŁ-22	wykonać x	1				
46	BL10x200x92	1	200	S235JR	1.44	1.44
45	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
34	RHS100x4	1	2988	S355J0	34.96	34.96
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	2	190	5.8	0.35	0.69
Razem:		5				38.69

Spoiny 1.8%						0.7
Razem:						39.39
x 1						39.39

Całość razem: 405.24

UWAGI:
1. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
3. Poszczególne elementy łączyc ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
4. W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania

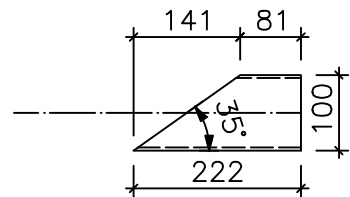
</

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
ST-1	wykonać x 4					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
49	RD12	1	4752	S235JR	4.22	4.22
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			5.65	
					0.1	
					Razem:	5.75
					x 4	22.99
ST-2	wykonać x 4					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
50	RD12	1	4734	S235JR	4.2	4.2
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			5.63	
					0.1	
					Razem:	5.73
					x 4	22.92
ST-3	wykonać x 3					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
52	RD12	1	3901	S235JR	3.46	3.46
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6			4.98	
					0.09	
					Razem:	5.07
					x 3	15.2
ST-4	wykonać x 3					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
51	RD12	1	4137	S235JR	3.67	3.67
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		6			5.19	
					0.09	
					Razem:	5.28
					x 3	15.84
ST-5	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
62	RD12	1	3529	S235JR	3.13	3.13
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			4.56	
					0.08	
					Razem:	4.64
					x 2	9.28
ST-6	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
70	RD12	1	2335	S235JR	2.07	2.07
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			4.56	
					0.06	
					Razem:	3.56
					x 2	7.12
ST-7	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
65	RD12	1	3316	S235JR	2.94	2.94
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			4.37	
					0.08	
					Razem:	4.45
					x 2	8.9
ST-8	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
64	RD12	1	3403	S235JR	3.02	3.02
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6			4.54	
					0.08	
					Razem:	4.62
					x 2	9.23
ST-9	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
69	RD12	1	2453	S235JR	2.18	2.18
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		6			3.69	
					0.07	
					Razem:	3.76
					x 2	7.52
ST-10	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
61	RD12	1	3611	S235JR	3.21	3.21
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6			4.72	
					0.08	
					Razem:	4.81
					x 2	9.61
ST-11	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
53	RD12	1	4764	S235JR	4.23	4.23
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6			5.74	
					0.1	
					Razem:	5.85
					x 2	11.69

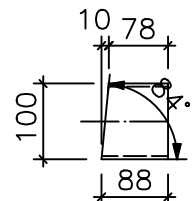
ST-12	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
55	RD12	1	4705	S235JR	4.18	4.18
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		6			5.69	
					0.1	
					Razem:	5.79
					x 2	11.59
ST-13	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
56	RD12	1	4700	S235JR	4.17	4.17
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6			5.69	
					0.1	
					Razem:	5.79
					x 2	11.58
ST-14	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
54	RD12	1	4758	S235JR	4.22	4.22
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6			5.74	
					0.1	
					Razem:	5.84
					x 2	11.69
ST-15	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
63	RD12	1	3469	S235JR	3.08	3.08
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6			4.59	
					0.08	
					Razem:	4.68
					x 2	9.35
ST-16	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
66	RD12	1	3312	S235JR	2.94	2.94
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			4.37	
					0.08	
					Razem:	4.44
					x 2	8.89
ST-17	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
57	RD12	1	4694	S235JR	4.17	4.17
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			5.59	
					0.1	
					Razem:	5.69
					x 2	11.39
ST-18	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
58	RD12	1	4676	S235JR	4.15	4.15
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			5.58	
					0.1	
					Razem:	5.68
					x 2	11.36
ST-19	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
67	RD12	1	3287	S235JR	2.92	2.92
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			4.34	
					0.08	
					Razem:	4.42
					x 2	8.84
ST-20	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
59	RD12	1	4258	S235JR	3.78	3.78
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6			5.3	
					0.1	
					Razem:	5.39
					x 2	10.78
ST-21	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
60	RD12	1	3981	S235JR	3.53	3.53
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5			4.96	
					0.09	
					Razem:	5.05
					x 2	10.1
ST-22	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
71	RD12	1	1760	S235JR	1.56	1.56
-	M12 8.8	4	45	8.8	0.08	0.32
-	M12 8.8	2	55	8.8	0.09	0.18
-	M12 8.8	4	45	8.8	0.08	0.32
Razem:		14			3.72	
					0.07	
					Razem:	3.79
					x 1	6.34

ST-23	wykonać x 1					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
72	RD12	1	4165	S235JR	3.7	3.7
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6				5.21
					Spoiny 1.8%	0.09
					Razem:	5.31
					x 1	5.31
ST-24	wykonać x 1					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
73	RD12	1	3926	S235JR	3.49	3.49
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
Razem:		6				5
					Spoiny 1.8%	0.09
					Razem:	5.09
					x 1	5.09
ST-25	wykonać x 1					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
74	RD12	1	2964	S235JR	2.63	2.63
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5				4.06
					Spoiny 1.8%	0.07
					Razem:	4.13
					x 1	4.13
ST-26	wykonać x 1					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
75	RD12	1	2844	S235JR	2.53	2.53
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5				3.95
					Spoiny 1.8%	0.07
					Razem:	4.02
					x 1	4.02
ST-27	wykonać x 2					
77	Nakrętka napinająca oko-oko M12	1	125		0	0
76	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
68	RD12	1	3061	S235JR	2.72	2.72
-	M12 8.8	4	45	8.8	0.08	0.32
-	M12 8.8	2	55	8.8	0.09	0.18
-	M12 8.8	4	45	8.8	0.08	0.32
Razem:		14				4.88
					Spoiny 1.8%	0.09
					Razem:	4.97
					x 2	8.69
					Całość razem:	279.47

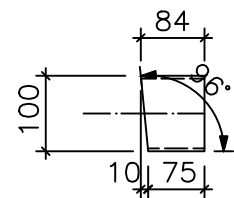
13x RHS100x4x222 **78**
1:10 S355J0



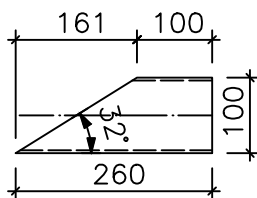
8x RHS100x4x88 **79**
1:10 S355J0



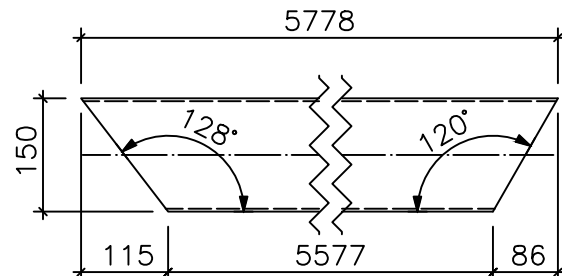
6x RHS100x4x84 **80**
1:10 S355J0



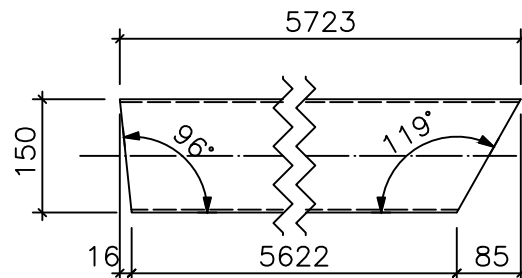
5x RHS100x4x260 **81**
1:10 S355J0



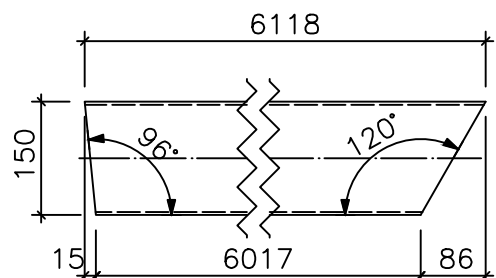
5x RHS150x100x4x5778 **82**
1:10 S355J0



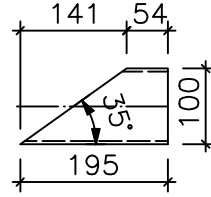
4x RHS150x100x4x5723 **83**
1:10 S355J0



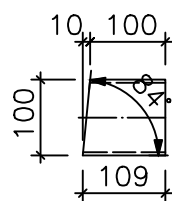
3x RHS150x100x4x6118 **84**
1:10 S355J0



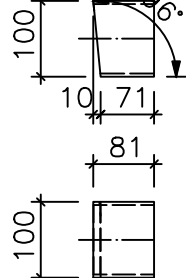
1x RHS100x4x195 **85**
1:10 S355J0



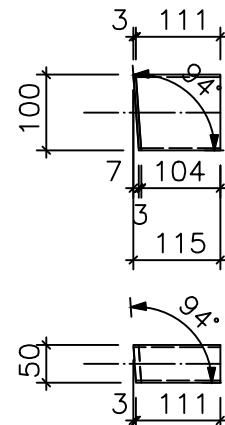
1x RHS100x4x109 **86**
1:10 S355J0



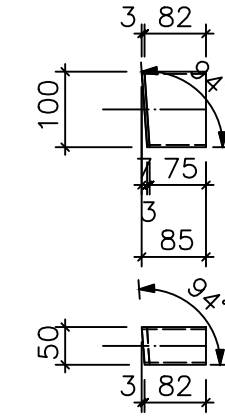
1x RHS100x4x81 **87**
1:10 S355J0



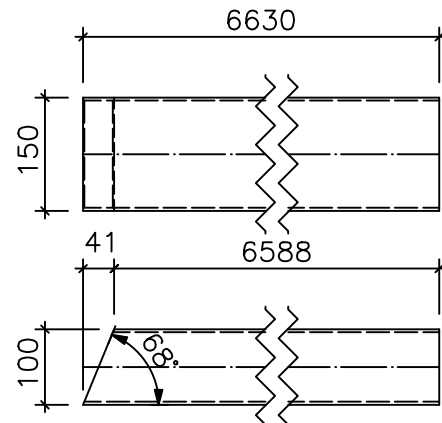
1x RHS100x50x3x115 **88**
1:10 S235JR



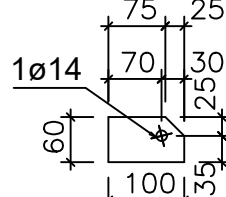
1x RHS100x50x3x85 **89**
1:10 S235JR



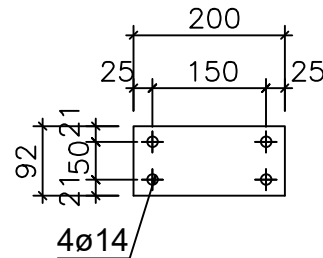
1x RHS150x100x4x6630 **90**
1:10 S355J0



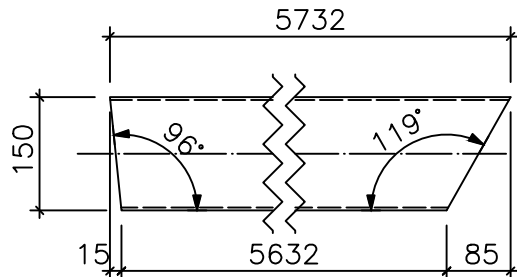
76x BL10x100x60 **96**
1:10 S235JR



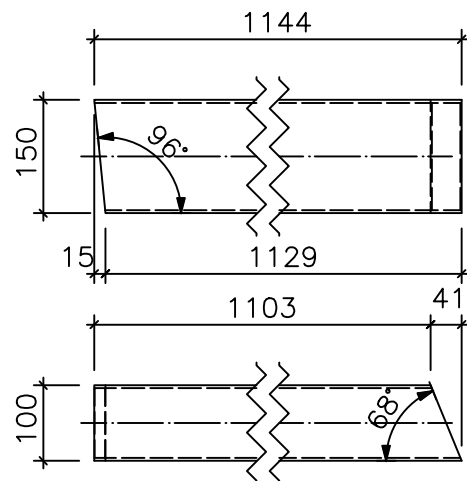
26x BL10x200x92 **97**
1:10 S235JR



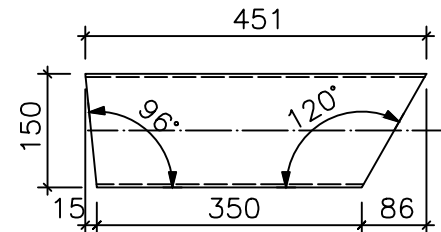
1x RHS150x100x4x5732 **91**
1:10 S355J0



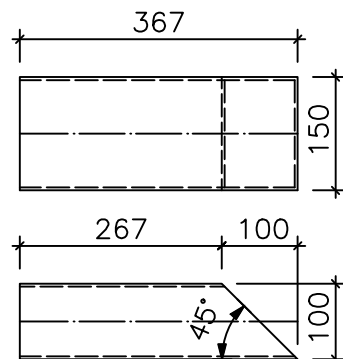
1x RHS150x100x4x1144 **92**
1:10 S355J0



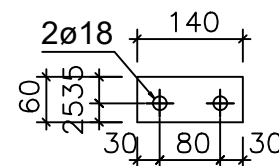
1x RHS150x100x4x451 **93**
1:10 S355J0



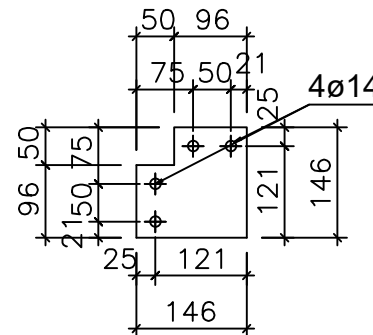
1x RHS150x100x4x367 **94**
1:10 S355J0



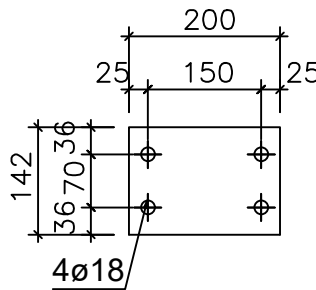
210x BL10x140x60 **95**
1:10 S235JR



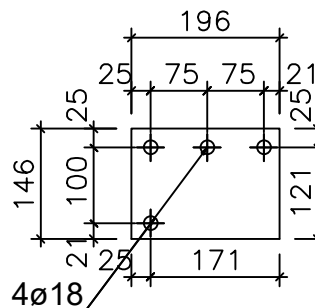
9x BL10x146x146 **98**
1:10 S235JR



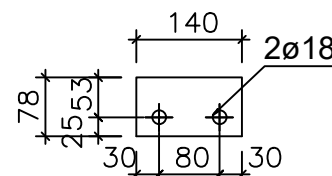
6x BL10x200x142 **99**
1:10 S235JR



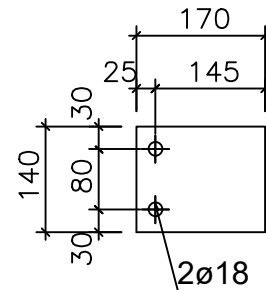
4x BL10x196x146 **100**
1:10 S235JR



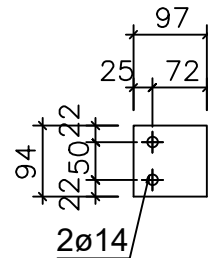
3x BL10x140x78 **101**
1:10 S235JR



3x BL10x170x140 **102**
1:10 S235JR



2x BL10x97x94 **103**
1:10 S235JR

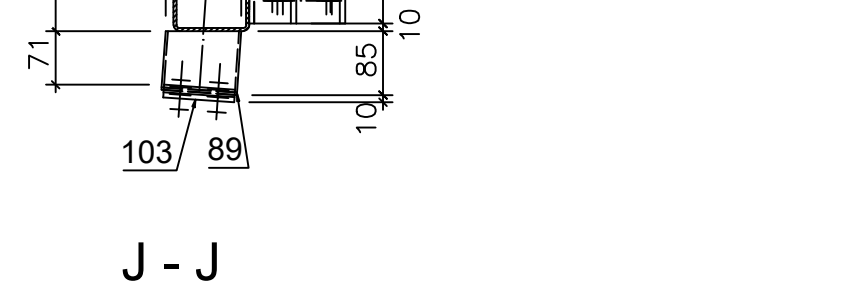
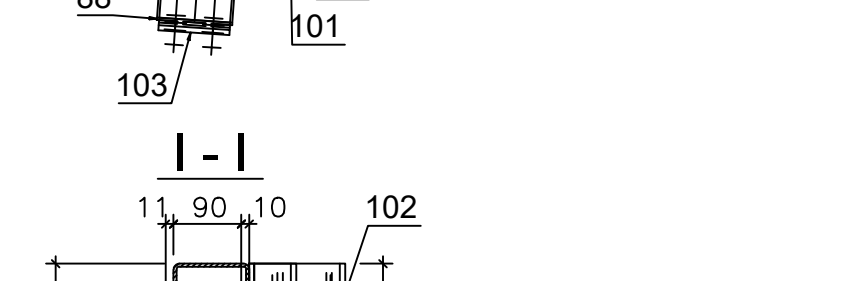
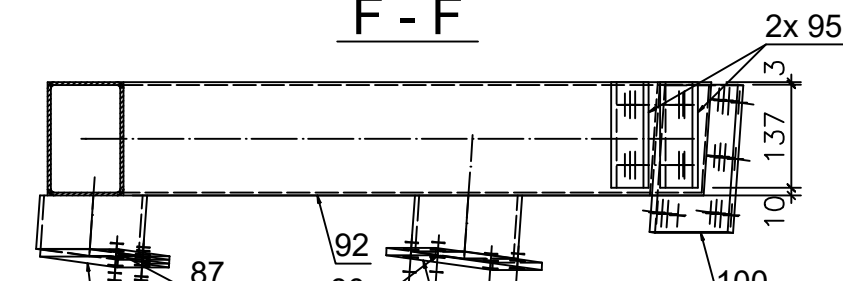
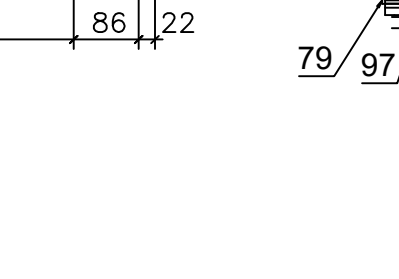
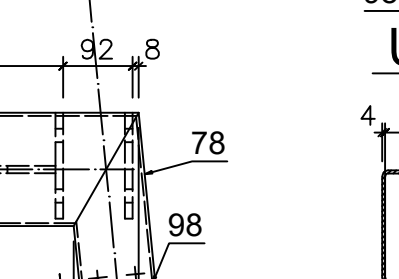
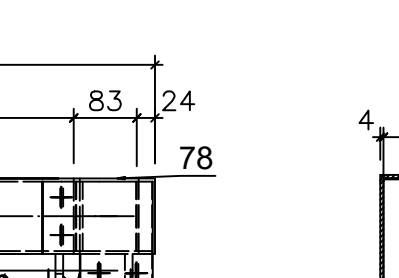
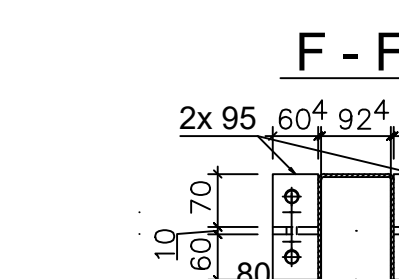
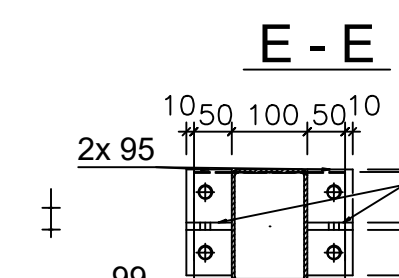
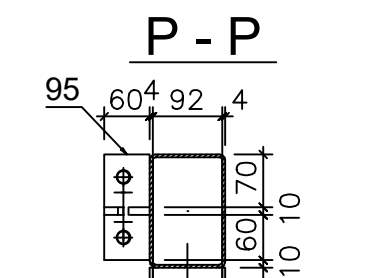
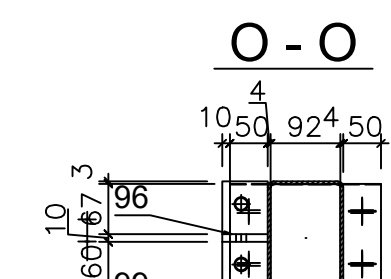
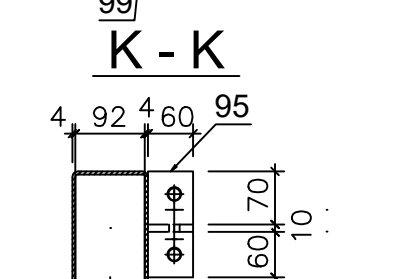
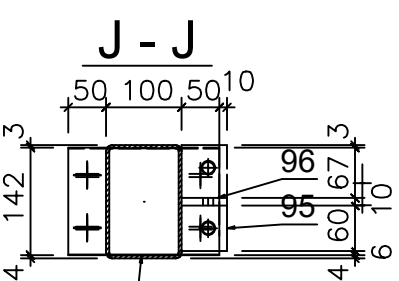


Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
78	13	RHS100x4	222	S355J0		2.59	33.71
79	8	RHS100x4	88	S355J0		1.03	8.23
80	6	RHS100x4	84	S355J0		0.99	5.93
81	5	RHS100x4	260	S355J0		3.04	15.22
82	5	RHS150x100x4	5778	S355J0		86.09	430.43
83	4	RHS150x100x4	5723	S355J0		85.27	341.06
84	3	RHS150x100x4	6118	S355J0		91.15	273.46
85	1	RHS100x4	195	S355J0		2.29	2.29
86	1	RHS100x4	109	S355J0		1.28	1.28
87	1	RHS100x4	81	S355J0		0.94	0.94
88	1	RHS100x50x3	115	S235JR		0.76	0.76
89	1	RHS100x50x3	85	S235JR		0.56	0.56
90	1	RHS150x100x4	6630	S355J0		98.78	98.78
91	1	RHS150x100x4	5732	S355J0		85.41	85.41
92	1	RHS150x100x4	1144	S355J0		17.05	17.05
93	1	RHS150x100x4	451	S355J0		6.72	6.72
94	1	RHS150x100x4	367	S355J0		5.48	5.48
	54						1327.3

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
95	210	BL10x140x60	140	60	S235JR		0.66	138.47
96	76	BL10x100x60	100	60	S235JR		0.45	33.93
97	26	BL10x200x92	200	92	S235JR		1.44	37.55
98	9	BL10x146x146	146	146	S235JR		1.58	14.18
99	6	BL10x200x142	200	142	S235JR		2.23	13.38
100	4	BL10x196x146	196	146	S235JR		2.25	8.99
101	3	BL10x140x78	140	78	S235JR		0.86	2.57
102	3	BL10x170x140	170	140	S235JR		1.87	5.6
103	2	BL10x97x94	97	94	S235JR		0.72	1.43
	339							256.11

UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY			
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 1, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006			
Biuro projektowe:			Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.3 15-660 Białystok NIP: 7221603717
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21		
Współpraca:			
Sprawdzający:			
Nazwa rysunku: RYGLE RG-1, ..., RG-12 ELEMENTY POJEDYNCZE			
Data:	Skala:	Format:	Rewizja:
24.07.2026	1:10	A2+	0
Nr rysunku: KT-374-PW-KS-4			
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)			



Spolny 1,8%	2.03
Razem:	114.91
x 1	114.91

Spoiny 1.8%	1.87
Razem:	105.78
x 1	105.78

-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
Razem:		40				113.41
					Spójny 1.8%	2.04

Razem:		34				106.88
					Spolny 1.8%	1.92
					Razem:	108.8

	Spoiny 1.8%	1.92
	Razem:	108.8

87	Q100X4	1	81	S355J0	0.94	0.94
80	Q100X4	1	84	S355J0	0.99	0.99

79	Q100X4	1	88	S355J0	1.03	1.03
78	Q100X4	1	222	S355J0	2.59	2.59

g. Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą poln pachwinowo-obwodowych.
Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju

łączonych elementów:
rura z rurą; a = grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a = grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
inne pozostałe elementy; a = 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów

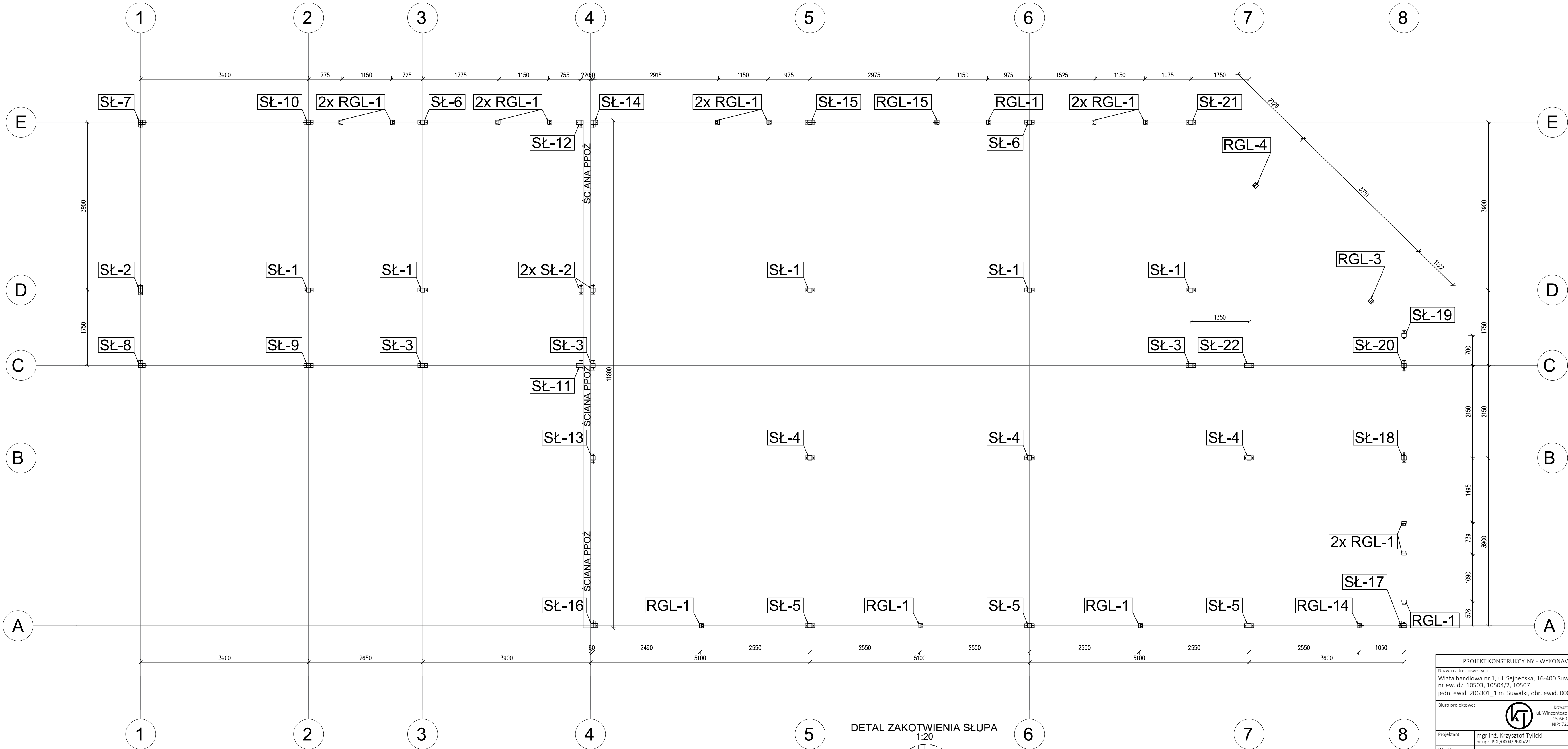
Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21	
Współpraca:		

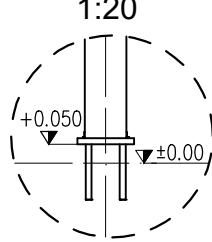
RYGLE RG-8, ..., RG-13

DATA: 24.07.2026	ODCZAS: 1:10	POZIOMY: A2+	WYSOKOŚĆ: 0	WYKONANIE: PR. WYSTAWA	WYKONANIE: KT-374-PW-KS
---------------------	-----------------	-----------------	----------------	---------------------------	----------------------------

Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wypełnienia praw autorskich.
Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz.



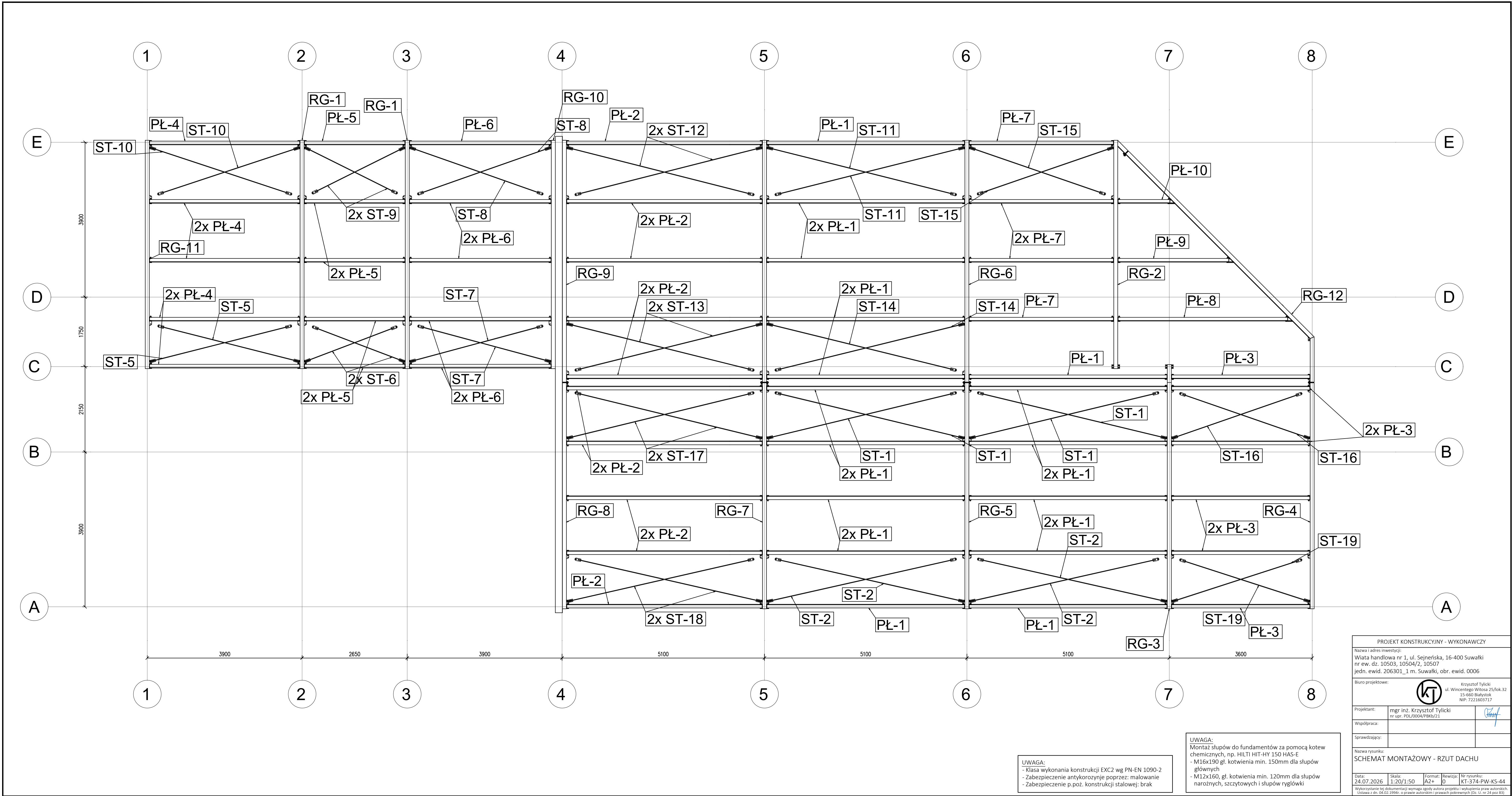
DETAL ZAKOTWIENIA SŁUPA



UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

UWAGA:
Montaż słupów do fundamentów za pomocą kotew chemicznych, np. HILTI HIT-HY 150 HAS-E
- M16x190 gł. kotwienia min. 150mm dla słupów głównych
- M12x1160, gł. kotwienia min. 120mm dla słupów narożnych, szczytowych i słupów ryglówki

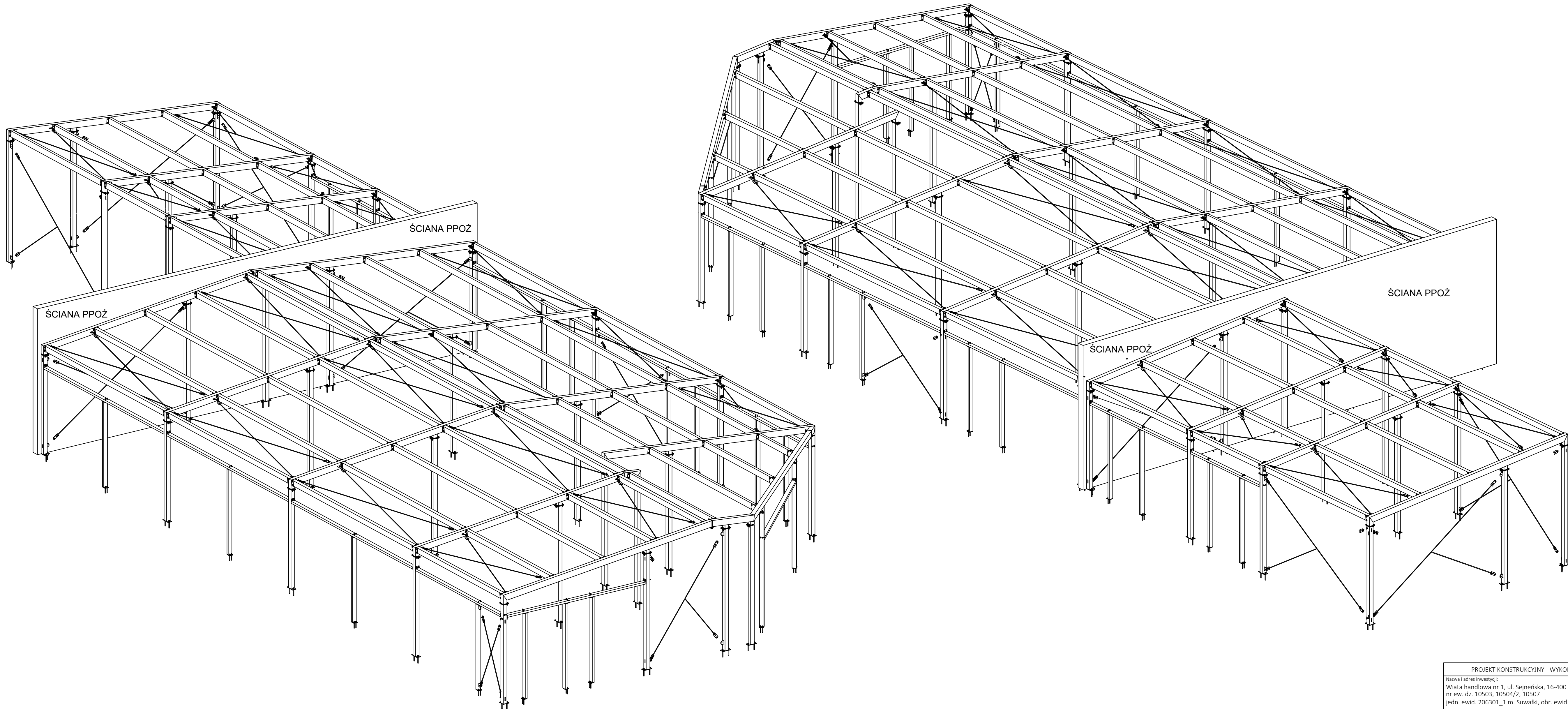
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY					
Nazwa i adres inwestycji: Wiatła handlowa nr 1, ul. Sejnerska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006					
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717			
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21				
Współpraca:					
Sprawdzający:					
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY - RZUT ZAKOTWIENIA					
Data: 24.07.2026	Skala: 1:20/1:50	Format: A2+	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-43	
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz.83)					



UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

UWAGA:
Montaż słupów do fundamentów za pomocą kotew chemicznych, np. HILTI HIT-HY 150 HAS-E
- M16x190 gł. kotwienia min. 150mm dla słupów głównych
- M12x160, gł. kotwienia min. 120mm dla słupów narożnych, szczytowych i słupów ryglówki

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY					
Nazwa i adres inwestycji: Wiatła handlowa nr 1, ul. Sejnerska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006					
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717			
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21				
Współpraca:					
Sprawdzający:					
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY - RZUT DACHU					
Data: 24.07.2026	Skala: 1:20/1:50	Format: A2+	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-44	
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz. 83)					



UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

UWAGA:
Montaż słupów do fundamentów za pomocą kotew chemicznych, np. HILTI HIT-HY 150 HAS-E
- M16x190 gł. kotwienia min. 150mm dla słupów głównych
- M12x160, gł. kotwienia min. 120mm dla słupów narożnych, szczytowych i słupów ryglówki

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY					
Nazwa i adres inwestycji: Wiatła handlowa nr 1, ul. Sejnerńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006					
Biuro projektowe:			Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21				
Współpraca:					
Sprawdzający:					
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY - WIDOKI IZOMETRYCZNE					
Data: 24.07.2026	Skala: 1:20/1:50	Format: A2+	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-46	
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wypełnienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz.83)					

